

保温热镀锌电焊网价格 宏宇五金厂 北京保温热镀锌电焊网

产品名称	保温热镀锌电焊网价格 宏宇五金厂 北京保温热镀锌电焊网
公司名称	定州市宏宇五金网业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省定州市留宿村
联系电话	15833226066

产品详情

检查焊条质量 选定焊条后，撕开防静电包装袋，拿住焊条堵头凸起部位缓慢从塑料套管取出焊条，轻按焊条药柱检查焊条是否有松装焊药现象，焊条均匀硬实无机械损坏才可安全使用。检查合格，把焊条套管凹槽与堵头凸起匹配相连为焊接做好准备。采取防护措施 焊条燃烧反应放出大量的热量和强光，所以需要一定的防护。随急救箱配备有手套和墨镜，焊接前需佩戴好。

提高焊接生产率，减少飞溅。焊条药皮具有使熔滴增加而减少飞溅的作用。焊条药皮的熔点稍低于焊芯的熔点，但因焊芯处于电弧的中心区，温度较高，所以焊芯先熔化，药皮稍迟一点熔化。同时，由于减少了由飞溅引起的金属损失，提高了熔敷系数，也就提高了焊接生产率。

以上，就是为您介绍电焊条的简介、应用、使用方法、储存与运输以及使用注意事项。实践证明，电焊条的组成物与电焊条质量，会影响焊缝金属的化学成分、机械性能和物理性质。另外，焊条对于焊接过程的稳定性、焊缝的外表质量、焊接生产率等也有很大的影响。

工作原理:焊接时，由火柴点燃，进而引发焊药发生燃烧反应，放出大量热量使受焊母材局部加热并熔化，以生成的金属产物作为焊缝填料，凝固后形成焊接接头，实现母材的牢固连接。作用：焊条由焊芯及药皮两部分构成。焊条是在金属焊芯外将涂料均匀、向心地压涂在焊芯上。焊条种类不同，焊芯也不同。焊芯即焊条的金属芯，为了保证焊缝的质量与性能，对焊芯中各金属元素的含量都有严格的规定，特别是对有害杂质的含量，应有严格的限制，优于母材。

焊条中被药皮包覆的金属芯称为焊芯。焊芯一般是一根具有一定长度及直径的钢丝。