

南通废气处理设备 实体工厂 轮胎废气处理设备

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 南通废气处理设备 实体工厂 轮胎废气处理设备 |
| 公司名称 | 锐翔清源环保工程（天津）有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北辰区韩家墅木材市场255号 |
| 联系电话 | 13132257666 |

产品详情

RTO炉体

*氧化室

壳体采用6mm的Q235-A碳钢板，外表面设型钢加强筋，壳体良好密封。

设检查门。炉体的外表温度为环境温度+25℃，且不高于60℃，热桥除外。

*蓄热室

由三个蓄热室组成，分别轮流进行蓄热、放热、清扫。壳体材料良好密封，南通废气处理设备，炉体支撑陶瓷蓄热体及鞍环陶瓷，材料碳钢。炉体的外表温度为环境温度+25℃，且不高于60℃，热桥除外。

2、炉体内保温

炉体氧化室及蓄热室内保温采用耐火硅酸铝纤维，耐热1200℃，绒重220kg/m²，氧化室及蓄热室高温区厚约220mm，蓄热室低温区厚约150mm。内保温共三层，其中含两层硅酸铝纤维毡及一层硅酸纤维模块。硅酸铝纤维模块内设置耐热钢骨架，用锚固件固定在炉体壳体上。耐火硅酸铝纤维外表面涂敷耐高温抹面。

3、陶瓷蓄热体

陶瓷蓄热体采用LANTEC产品，该产品用于RTO

设备比较合适的蓄热产品。陶瓷蓄热体其特点是比表面积大680m²/m³，阻力小，热容量大0.22BTU/lb·°F，耐温高可达1200℃，轮胎废气处理设备，耐酸度99.5%，吸水率小于0.5%，压碎力大于4kgf/cm³，热胀冷缩系数小，为4.7×10⁻⁸/°C，抗裂性能好，寿命长。

4、燃烧系统

采用燃气比例调节式燃烧器，此燃烧器的特点是可进行连续比例调节（燃气调节范围30：1），高压点火，可适应多种情况。系统含助燃风机（国产）、高压点火变压器、比例调节阀、UV火焰探测器等。

RTO焚烧炉的运行能耗主要是电和燃料。一旦设备定型了，电耗基本恒定，印刷车间废气处理设备，风机可采用变频控制省电，这里不做讨论，主要讨论燃料问题。因废气量不稳定、浓度不稳定，加上车间废气控制不好，所以在启动及运行过程中，需要经常补充燃料(常用柴油、)以维持燃烧室温度。

燃料消耗多少，关键取决于蓄热陶瓷的蓄热能力，通常以能够维持正常运行而不需补充燃料所需的VOC浓度来衡量能耗高低。此数值越低，汽车喷漆废气处理设备，则能耗越低。性能超好的RTO焚烧炉此数值可达 450×10^{-6} mg/L。另外，能量损耗主要是尾气带走的热量和表面散热损失，尾气带走热量与废气量和进出口温差相关，尾气温度越低、进出口温差越大，则能耗越低。表面散热损失体现在箱体表面温度与环境的温度差，保温效果好则温差小，散热损失小。当然，能耗还有可能跟局部地方保温薄弱及高温气体泄漏有关。

蓄热式焚烧系统(RTO)是利用陶瓷蓄热体来储存有机废气分解时产生的热量，并用陶瓷蓄热体储存的热能来预热和分解未被处理的有机废气，从而达到很高的热效率，氧化温度一般在800 到850 之间，达1100 。蓄热式焚烧系统主要用于有机废气浓度较低而废气量较大的场合，在有机废气中含有腐蚀性、对催化剂有毒的物质和需要较高温度氧化某些臭气时也非常适用。

南通废气处理设备-实体工厂-轮胎废气处理设备由锐翔清源环保工程（天津）有限公司提供。锐翔清源环保工程（天津）有限公司（www.rxqyhb.cn）有实力，信誉好，在天津 天津市 的废气处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进锐翔清源和您携手步入辉煌，共创美好未来！