

## 996713KD/66汽车分离轴承 亚宇特轴承

产品名称	996713KD/66汽车分离轴承 亚宇特轴承
公司名称	山东聊城亚宇特轴承厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市郑家镇温集
联系电话	15820049888

### 产品详情

轴承钢质量的优劣首要看纯净度，即钢中夹杂物的含量，轴承钢的均匀性和钢材的外表质量，包含尺度精度和外表裂纹等。纯净度和均匀性的疑问首要是在锻炼期间处理，而钢材的复合轴承外表质量与热处理技能休戚相关。热处理是完结各种轴承满意功能和寿数请求首要的工序。轴承零件热处理质量的好坏直接影响着后续的加工的质量并终究影响到轴承商品的精度、寿数等。

贝氏体等温淬火。高碳铬轴承钢经下贝氏体淬火后，其安排由下贝氏体、马氏体和剩余碳化物构成。高碳铬轴承钢下贝氏体安排能进步钢的份额极限、屈从强度、抗弯强度和断面缩短率，与淬回火马氏体安排比较，具有更高的冲击耐性、断裂耐性和尺度稳定性，表面应力状况为压应力。该类轴承钢适用于安装过盈量大、执役条件差的轴承，如接受大冲击负荷的铁路、轧机、起重机等轴承，光滑条件不良的矿山运送机械或矿山装卸体系、煤矿用轴承等。高碳铬轴承钢贝氏体等温淬火技能已在铁路、轧机轴承上得到成功使用，取得了较好效果。

#### 离合器分离轴承故障分析一：

(1) 工作温度过高导致过热。很多驾驶员在转弯或减速时，常常半踏离合器，有的挂挡后脚还放在离合器踏板上；有些车辆自由行程调整过大，使得离合器分离不彻底，处于半接合、半分离状态，这种状态造成摩擦盘与飞轮之间产生滑动摩擦，产生大量的热传递给分离轴承，轴承受热达到一定的温度，润滑脂融化或稀释流淌，使分离轴承温度进一步提高，当温度达到一定程度时便烧坏分离轴承。

离合器分离轴承使用注意1)按照操作规定，避免离合器出现半接合半分离状态，减少离合器使用次数。2)注意保养，定期或在年度检审维修保养时，用蒸煮法让黄油浸透，使其有充分的润滑剂。3)注意调平离合器分离杠杆，保证回位弹簧的弹力符合规定。4)调整自由行程，使其符合要求(30-40mm)，防止自由行程过大或过小。5)尽量减少接合、分离次数，减少冲击载荷。6)轻踩、轻松，使其平稳地接合及分离。

常规的轴连轴承选用的钢材（包括轴，外圈，钢球滚子）为高碳铬轴承钢（GCr15）。因为轴承钢的冶炼通过真空脱氧，电磁搅拌，氧化物含量较少，在能承受较大的接触压应力的同时还能承受较大的高变拉应力，通过热处理后，轴的滚道硬度为58-62HRC。外圈滚道硬度为60-64HRC，钢球和滚子硬度为61-65HRC。当轴，外圈采用渗碳轴承钢制造时，滚道硬度为60-64HRC。保持架材料通常选用增强尼龙66，62RCT3322F2汽车分离轴承，密封圈的材料一般采用丁晴橡胶，当要求较高时，也可选用氟橡胶密封圈。996713KD/66汽车分离轴承-亚宇特轴承(诚信商家)由山东聊城亚宇特轴承厂提供。行路致远，砥砺前行。山东聊城亚宇特轴承厂（[www.yayute.com](http://www.yayute.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!