

环球输送带 连云港输送带 安徽双基输送设备

产品名称	环球输送带 连云港输送带 安徽双基输送设备
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

通常什么情况下会出现滚筒表面打滑且容易粘附运料这种现象的发生呢？

其一：滚筒运行环境相对潮湿甚至是泥泞环境下，运行环境湿气太重，导致滚筒打滑；

其二：选用胶板不当，防滑耐磨性能不足以满足现场要求；

其三：运送的物料水分较多，渗入滚筒包胶橡胶表面，导致滚筒表面打滑粘附物料。

这几种情况下，为了防止滚筒表面出现打滑、粘附运料情况的发生，施工人员进行滚筒包胶的时候该用什么胶板呢？

众所周知，滚筒包胶胶板一般分为三种，即平面耐磨胶板、菱型耐磨胶板和陶瓷耐磨胶板，输送带接头，这种情况下，平面耐磨胶板肯定是不可取的，此种胶板抓着力相对较弱，比较适合用于干燥环境下的滚筒包胶处理。

油冷式电动滚筒的使用方法用户须知，尤其是从业人员，必须要严格操作，环球输送带，以免使用不当造成的经济损失。

在使用前做好准备

- 1.电动滚筒应在不高于40 ° C的环境温度下工作。
- 2.在电气控制电路中，应安装与所选电动滚筒配合的过载，单相运行和紧急制动等保护装置，并使机壳接地良好。
- 3.输送机的所有部件应准确安装并符合相关规定，方可进行测试。

4.试运行应分为2个阶段：空载和负载。当负载空转时，整个机器应平稳运行，没有冲击和大的周期性噪音。

5.负载试验应在空载试验正常试验后进行。在测试车辆时，应首先驱动车辆，并将材料制成均匀，连续和缓慢的材料。在停止之前，应先停止喂料，然后在停车前将材料排干。

输送带跑偏调整方法：

调整重力法：如果胶带在空载时不跑偏，而重载时总向一侧跑偏，连云港输送带，说明胶带已出现偏载。应调整接料斗或胶带机的位置，使胶带均载，以防止其跑偏。

调整胶带法：如果胶带边缘磨损严重或胶带接缝不平行，将使胶带的两侧拉力不一致。应重新修整或更换胶带。

安装调偏托辊法：若在输送机上安装两组自动调心托辊（平辊或槽辊），即能自动纠正胶带的跑偏现象。例如：当胶带跑偏与某一侧小挡辊出现摩擦时，应使该侧的支架沿胶带的运行方向前移，另一侧即相对地向后移动，此时胶带就会朝向后移动的挡辊一侧移动，直至回到正常的位置。

安装限位托辊法：如果胶带总向一侧跑偏，可在跑偏侧的机架上安装限位立辊；这样，一方面可使胶带强制复位，PVC输送带，另一方面立辊可减少跑偏侧胶带的拉力，使胶带向另一侧移动。

安装自动纠偏装在输送机上安装一自动纠偏装置，以防止胶带跑偏。

环球输送带-连云港输送带-安徽双基输送设备由安徽双基输送设备有限公司提供。安徽双基输送设备有限公司（www.zhongguoshuangji.com）在二手机械设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽双基输送设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高总。