

滚筒输送机厂家 安徽双基输送设备 徐州输送机厂家

产品名称	滚筒输送机厂家 安徽双基输送设备 徐州输送机厂家
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

皮带输送机工作原理及特点

皮带输送机工作原理：

皮带输送机是一种利用连续而具有挠性的输送带不停的运转来输送物料的输送机。

输送带绕过若干滚筒后首尾相接形成环形，并由张紧滚筒将其拉紧。

输送带及其上面的物料由沿输送机全长布置的托辊(或托板)支承。

驱动装置使传动滚筒旋转，借助传动滚筒与输送带之间的摩擦力使输送带运动。

皮带输送机特点：

皮带式输送机的输送能力大，单机长度长，能耗低，结构简单，便于维护，对地形的适应能力强，它既能输送各种散状物料，又能输送单件质量不太大的成件物品。有的甚至能运送人员，是应用广、产量较大的一种输送机。

皮带输送机安装必知的操作技巧

皮带输送机的安装和技术措施

1. 皮带输送机的主体安装顺序

其主体的安装顺序应为先安装头架，徐州输送机厂家，然后是各节的中间架，辊道输送机厂家，安装尾架。在安装机架之前，应先确定输送机的中心位置，输送机的所有工作运行中心都是应在一条直线上的

在安装各节机架的过程中，输送距离的纵向中心位置应是一致的，滚筒输送机厂家，并且纵向水平倾斜角度必须是在可允许的范围内的。

单排机架对中心线的误差范围应为正负0.1mm，并且输送机全长上对机架中心的误差也是要小于35mm的。当保证了所有单节机架的摆放位置是正确无误之后，才可以将所有部分连接起来，连接完成后，应对安装的牢固程度以及中心位置的准确程度进行检查。

2. 驱动装置的安装

应先确定皮带输送机的传动轴与皮带输送机的中心线是呈垂直状态的，并且保证输送机的中心线与驱动滚筒宽度的中央是重叠的，而传统的轴线与减速器的轴线也应是呈平行状态的。

另外，应先找平所有轴和滚筒，保证没有负载和动力情况下的良好运行。轴的水平误差范围应是0.5-1.5mm内。

在安装驱动装置的过程中，也可以同时安装相应的张紧装置，皮带输送机的中心线与张紧装置的滚筒轴线也应是呈垂直状态的。

皮带输送机线电动机+减速器的介绍：

绕线电动机+减速器有三种控制方式，一种控制方式为绕线电动机串频敏电阻或水电阻；第二种控制方式为绕线电动机串金属电阻；第三种控制方式为绕线电动机串级调速。

一种控制方式无调速功能，且电动机不能频繁启动，一般用在机长大于500m且电动机不频繁启动的皮带输送机上。

第二种控制方式无调速功能，但电动机可以频繁启动，配可控硅动力制动后，是下运皮带输送机较常用的驱动方式。

第三种控制方式具有调速功能，可做闭环控制，一般用在机长大于1000m的长距离，且要求具有调速功能的大型皮带输送机上。

优点：一、二种控制方式，结构简单，维护工作量较小，软起动性能较好，价格较低，起动时对电网冲击小，可靠性高，皮带式输送机厂家，可控性能好；第三种控制方式，动力制动性能优良。

缺点：一、二种控制方式启动和停车时能耗较大；第三种控制方式系统复杂，且有被交-交变频或交-直-交变频替代的趋势。

滚筒输送机厂家-安徽双基输送设备-徐州输送机厂家由安徽双基输送设备有限公司提供。安徽双基输送设备有限公司（www.zhongguoshuangji.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽双基输送设备——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省芜湖市弋江区兴业路9号，联系人：高总。