

鸿德纺织 各种坯布 上海坯布

产品名称	鸿德纺织 各种坯布 上海坯布
公司名称	襄阳市襄州区鸿德纺织有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄州区经济开发区伙牌工业园
联系电话	13707275064

产品详情

坯布|纯棉坯布|全棉坯布|棉坯布|人棉坯布|白坯布|各种坯布|混纺坯布|亚麻坯布|灯芯绒坯布|涤粘坯布|各类坯布|纯涤坯布|T/C坯布|特宽幅坯布|纯亚麻坯布|斜纹坯布|全棉斜纹坯布|供应坯布

坯布的原料含量怎么计算？坯布

通过以上计算得出：该产品的经线原料定量为每米65g；纬线原料定量为每米109g，在此基础上根据产品工艺（白织、色织、条子、格子）加一定比例的回丝率，再结合原料市场价格就可以得出一个比较准确的原料成本，再加上织造工交、染色工交，就是产品的底价。坯布

襄阳市襄州区鸿德纺织有限公司主营坯布，由于类别较多，恕不一一呈现，如需咨询批发、代理、加盟等事宜，欢迎您拨打公司电话前来咨询订购，我们将竭诚为您服务！

里布面料加工|坯布|绸布|里布|麻面料|色织布|牛仔布|批发|代理|加盟

坯布的种类有哪些？坯布

按照加工方法分类可分为：机织物、针织物、非织造物、编织物、复合织物。

(1)机织物：由相互垂直排列即横向和纵向两系统的纱线，在织机上根据一定的规律交织而成的织物。

(2)针织物：由纱线编织成圈而形成的织物，分为纬编和经编。

a纬编针织物是将纬线由纬向喂入针织机的工作针上，使纱线有顺序地弯曲成圈，并相互穿套而成。

b经编针织物是采用一组或几组平行排列的纱线，于经向喂入针织机的所有工作针上，同时进行成圈而成。

(3)非织造物：将松散的纤维经粘合或缝合而成。主要采用粘合和穿刺两种方法。用这种加工方法可大大地简化工艺过程，降低成本，提高劳动生产率，具有广阔的发展前途。

(4)编织物：两组或两组以上的线状物，相互错位、卡位或者交编形成的产品，如席类、筐类等竹、藤制品；或者是一根或多根纱线互相串套、扭辫、打结的编结产品。另外一类是有专用设备、多路进纱按照一定的空间交编串套规律编结成的三维结构的复杂产品。

(5)复合织物：由机织物、针织物、编结物、非织造织物或膜材中的两种或者两种以上的材料通过交编、针刺、水刺、黏结、缝合、铆合等方法形成的多层织物。坯布

襄阳市襄州区鸿德纺织有限公司主营坯布，由于类别较多，恕不一一呈现，如需咨询批发、代理、加盟等事宜，欢迎您拨打公司电话前来咨询订购，我们将竭诚为您服务！

平纹，斜纹，缎纹 有什么区别和特点坯布

1、平纹：经纱与纬纱以一上一下的交织形成的织物。其中分子表示经组织点，分母表示纬组织点。

特点是交织点多，质地坚牢，挺刮，表面平整，较为轻薄耐磨性好，透气性好。高I档绣花面料一般都是平纹面料。

2、斜纹：一个完全组织中至少要有三根经纱和三根纬纱相互交织，每根经纱纬纱上只能有一个经纬组织点，在织物表面由连续的组织点构成斜向纹路。

特点是组织图上有经组织点或纬组织点构成的斜线，面料表面上有经(或纬)浮长线构成的斜向织纹。构成斜纹的一个组织循环至少要有3根经纱和3根纬纱。

3、缎纹：即色丁布(satin)，中文叫缎纹，俗称缎子。缎纹组织指经线(或纬线)浮线较长，交织点较少，它们虽形成斜线，但不是连续的，相互间隔距离有规律而均匀，此织物结构形式称为缎纹组织。

特点是光泽度悬垂感好，手感柔软有仿I真丝效果，但透气及吸水性差。

4、三者区别

(1)斜纹织物的经纬纱交织的次数比平纹少，是经纬纱之间的孔隙较小，纱线可以排列的较密，从而织物比较致密厚实。

(2)斜纹较平纹织物手感柔软，弹性好。但由于斜纹织物浮长线较长，在经纬纱粗细、密度相同的条件下，耐磨性、坚牢度不如平纹织物。布面有明显斜向纹路、手感、光泽、弹性较好。

床上用品两种都有用的。平纹用在色织较多，斜纹多用于印花，是现在四件套常用的组织。因为密实，所以羽绒被多用这种布做内套。

(3) 缎纹区别于平纹和斜纹在于上线跳线更长，并且斜纹夹角更小，这类织物的强度低于平纹织物和斜纹织物。相同纱支的面料缎纹密度更高更加厚实，成本也更高。坯布

襄阳市襄州区鸿德纺织有限公司主营坯布，由于类别较多，恕不一一呈现，如需咨询批发、代理、加盟等事宜，欢迎您拨打公司电话前来咨询订购，我们将竭诚为您服务！