

山东自动化 威海丰兴打印自动化 组装检查自动化

产品名称	山东自动化 威海丰兴打印自动化 组装检查自动化
公司名称	威海丰兴电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高区火炬路221-2号-101
联系电话	13963166976

产品详情

要求及产品适用范围

- 1.适用于各种类型的螺丝，螺丝总长应大于1.3倍螺帽直径；
- 2.螺丝总长不大于40MM，螺丝可带活动垫片；
- 3.适用产品如：端子、灯具、玩具、数码、电子、小家电等产品。

多轴式自动锁螺丝机由于其可一次同时拧好产品同一工序上的所有螺丝，生产效率极高，省去了诸多不必要的工序，山东自动化，可节省大量人工，是大中型企业提效率降成本的不二选择。

需要拧螺丝的产品变化万千，尤其是一些螺丝比较密集的产品，对实现多轴锁付带来一些困扰，由于锁嘴设计要求，富仕达多轴式自动锁螺丝机需要螺丝孔间距保持在一定距离（视产品及螺丝情况而定），才便于多轴同时锁付，打印自动化，对于一些螺丝密集且不易实现较多轴同时锁付的产品该如何满足客户需求呢？

折叠改善方法

平衡率改善的基本原则是通过调整工序的作业内容来使各工序作业时间接近或减少这一偏差。实施时可遵循以下方法：

- 1.首先应考虑对瓶颈工序进行作业改善，作业改善的方法，可参照程序分析的改善方法及动作分析、工装自动化等IE方法与手段；

2.将瓶颈工序的作业内容分担给其它工序;

3.增加各作业员，只要平衡率提高了，人均产量就等于提高了，单位产品成本也随之下降;

4.合并相关工序，重新排布生产工序，相对来讲在作业内容较多的情况下容易拉平衡;

5.分解作业时间较短的工序，组装检查自动化，把该工序安排到其它工序当中去。生产线平衡指南主要包括生产线平衡的相关定义、生产线平衡的意义、工艺平衡率的计算、生产线平衡的改善原则和方法。

总结来说，可以归纳为"删除，合并，简化，重排";删除多余的作业，合并长短工序再平均，通过设备或工治具简化复杂的操作，重新排生产工艺流程;

山东自动化-威海丰兴打印自动化-

组装检查自动化由威海丰兴电子有限公司提供。“非标自动化,PLC自动化设计,工装治具,ICT检测 FCT检”就选威海丰兴电子有限公司（www.whfengxing.com），公司位于：威海市高区火炬路221-2号-101，多年来，威海丰兴坚持为客户提供好的服务，联系人：蔡振堂。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。威海丰兴期待成为您的长期合作伙伴！