

五金电镀 马鞍山电镀 德鸿表面处理

产品名称	五金电镀 马鞍山电镀 德鸿表面处理
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

电镀设计基本要求

随着电镀的在市场的广泛应用，其电镀也可以产品提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性及增进美观等作用。下面德鸿表面处理公司小编为大家介绍一下。

电镀设计基本要求：

1. 基材最好采用ABS材料，ABS电镀后覆膜的附着力较好，同时价格也比较低廉。
2. 塑件表面质量一定要非常好，电镀无法掩盖注射的一些缺陷，而且通常会使得这些缺陷更明显。
3. 在结构设计时也要关注外形要适合于电镀处理：
 - 1) 表面凸起最好控制在0.1~0.15mm/cm，尽量没有尖锐的边缘。
 - 2) 如果有盲孔的设计，盲孔的深度最好不要超过孔径的一半，电镀锌，不要对孔的底部的色泽作要求。
 - 3) 要采用适合的壁厚防止变形，最好在1.5mm以上4mm以下，如果需要作的很薄的话，要在相应的位置作加强的结构来保证电镀的变形在可控的范围内。
 - 4) 在设计中要考虑到电镀工艺的需要，由于电镀的工作条件一般在60度到70度的温度范围下，在吊挂的条件下，结构不合理，变形的产生难以避免，所以在塑件的设计中对水口的位置要作关注，同时要有合适的吊挂的位置，防止在吊挂时对有要求的表面带来伤害，如上图的设计，中间的方孔专门设计用来吊挂。
 - 5) 另外最好不要在塑件中有金属嵌件存在，由于两者的膨胀系数不同，在温度升高时，电镀液体会渗透到缝隙中，对塑件结构造成一定的影响。
4. 在塑件的加工时，要关注到几个问题，其一塑胶料在加工时要充分烘干，否则残留的水分会对塑件表

面造成气孔、流线纹等缺陷，严重影响电镀的效果，电镀哪家好，另外尽量避免使用脱模剂，马鞍山电镀，因为脱模剂的使用会对电镀膜的附着力产生影响。

电镀过滤机和电镀槽安装的方法

随着目前电镀在市场的广泛应用，其电镀过滤机的作用是把含有杂质颗粒的液体过滤干净，从而得到干净的水。为了提高电镀过滤机的工作效率，我们需要正确把电镀过滤机和电镀槽连接起来。下面台合达小编分享给大家安装电镀槽的方法。

1、电镀过滤机将过滤好的一输送到电镀槽管道口。所以电镀槽与电镀过滤机的链接入口在对角线位置。由于重力的作用，会使得过滤干净的水会把没有过滤的电镀液推向点过过滤机入口的地方，这样就很好的提高了电镀液的纯度，从而提高电镀过滤机的工作效率。

2、电镀槽入口的管道需要做成倾斜角入到电镀液里的好处：

(1) 可以有效地防止电镀过滤机突然停机时，五金电镀，出现回流，从而形成虹吸的现象。

(2) 可以减少过滤液体进入电镀槽时产生冲击力。

(3) 可以大大的减少气泡的产生，从而提高电镀产品的质量。

以上就是德鸿表面处理公司小编为大家介绍的电镀过滤机和电镀槽安装的方法。

电镀可以提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性及增进美观等作用，下面德鸿表面处理公司小编为大家介绍一下：

镀锡

锡具有银白色的外观，原子量为118.7，密度为7.3g/cm³，熔点为2320C，原子价为二价和四价，故电化当量分别为2.12g/A.h和1.107g/A.h。锡具有抗腐蚀、无毒、易铁焊、柔软和延展性好等优点。锡镀层有如下特点和用途：

1.化学稳定性高；

2.在电化序中锡的标准电位比铁正，对钢铁来说是阴极性镀层，只有在镀层无孔隙时才能有效地保护基体；

3.锡导电性好，易焊；

4.锡从-130C起结晶开始开始发生变异，到-300C将完全转变为一种晶型的同素异构体，俗称“锡瘟”，此时已完全失去锡的性质；

5.锡同锌、镉镀层一样，在高温、潮湿和密闭条件下能长成晶须，称为长毛；

6.镀锡后在2320C以上的热油中重溶处理，可获得有光泽的花纹锡层，可作日用品的装饰镀层。

电镀单金属方面还有镀铅、镀铁、镀银、镀金等。电镀合金方面有：电镀铜基合金，电镀锌基合金，电镀镉基、钢基合金，电镀铅基、锡基合金，电镀镍基、钴基合金，电镀钨镍合金等。复合电镀方面有：镍基复合电镀，锌基复合电镀，银基复合电镀，金刚石镶嵌复合电镀。

五金电镀-马鞍山电镀-德鸿表面处理(查看)由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司(www.wz1288.cn)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。德鸿表面处理——您可信赖的朋友,公司地址:芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路,联系人:黄经理。