

焊接机械手直销 焊接机械手 泰研研发生产

产品名称	焊接机械手直销 焊接机械手 泰研研发生产
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

影响焊锡机焊锡质量的原因有哪些?

很多客户都存在这样的疑问，为什么的我产品用人工焊锡时效果不错，采用机器后，焊锡质量却不是自己印象中那么好，其实，不管是焊锡机还是人工焊接，焊接质量与很多因素都存在关系，只不过，人工焊锡与焊锡机的差别就是：人工焊接出现质量问题时，就会及时解决问题，而焊锡机在焊接质量出现问题时只能通过焊接结果反映出在我们的面前。那么，影响焊锡机焊锡质量的原因有哪些呢?下面一起来了解下。

关于产品材质

很多客户都出现过类似的情况，就是我与其它同行做的都是相同的产品，为什么他们的产品用焊锡机进行自动化生产焊接质量非常好，为什么我的产品上了自动焊锡机之后效果却差意呢?遇到这个问题，首先要考虑的就是产品的加工部品是否和同行一样采取都是的部品还是想降低成本而选择了廉价且质量不过关的部品?供应商在给自己加工的时候是否按照自己的要求的尺寸与工艺进行加工，焊锡加工的部品焊盘是否氧化等等因产品本身原因都会影响到焊接质量的。

关于电烙铁

手工焊接的主要工具是电烙铁。电烙铁的种类很多,按发热形式分为有：直热式、感应式和电阻式;按控制分类有：交流恒温式、直流恒温式及调温式多种,按功率份有：电功率有15W、20W、35w.....300W多种,主要根据焊件大小和焊接的产品来决定。一般半导体电子元器件的焊接建议采用直热式恒温式，这也是IPC标准中所准许的，它的优点是直流发热不会产生静电，可以确保焊接的半导体的安全性(元器件不易

被静电破坏)功率选择按焊接的焊点大小来确定。感应式和交流恒温式的适合在焊接线材和金属物体(即对静电不敏感的器件),优点是焊台的成本较低。焊接大焊件或高频率使用时可用150W~300W大功率直热式电烙铁。铁头温度一般在300~400 之间。

使用自动焊锡机烙铁头时应注意哪些事项?

自动焊锡机烙铁头虽小,但要不好好的用它,毛病也不少哦!氧化,发黑,穿孔,焊不上,不溶锡,虚焊等等!那么我们在使用自动焊锡机烙铁头时应注意哪些事项?

1.尽量使用低温焊接

高温会使烙铁头加速氧化,降低烙铁头寿命。如果烙铁头温度超过470 ° C,它的氧化速度是380 ° C的两倍。

2.勿施压过大

在焊接时,请不要太用力,要不然会使烙铁头受损变形。只要烙铁头能充份接触焊点,热量就可以传递。

3.经常保持烙铁头有锡

这可以减低烙铁头的氧化机会,使烙铁头更耐用。使用后,应待烙铁头温度稍为降低后才加上新焊锡,使镀锡层有最佳的防氧化效果。

4.保持烙铁头清洁和即时清理氧化物

如果烙铁头上有黑色氧化物,烙铁头就可能不上锡,此时必须马上进行清理。清理时先把烙铁头温度调到约300 ° C,再用清洁海绵清洁烙铁头,然后再上锡,不断重复动作,直到把氧化物清理为止。

5.选用活性低的助焊剂

活动性高或腐蚀性强的助焊剂在受热时会加速腐蚀烙铁头,所以应选用低腐蚀性的助焊剂。切勿用锉刀及砂纸摩擦除烙铁头上的氧化物,否则会加速烙铁头腐烂。

6.选择合适的烙铁头

选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的,选择合适的烙铁头能使工作更有效率及增加烙铁头之耐用程度。选择错误的烙铁头会影响焊铁不能发挥效率,焊接质量也会因此而减低。

自动焊锡机主要依靠烙铁头温度升高,融化锡线,将锡焊接到产品上。因此,烙铁头在焊锡机上起着举足轻重的作用,自动焊锡机的烙铁头容易发黑和不吃锡经常困扰着客户,深圳市联成兴自动化设备有限公司累积多年的焊锡经验,为客户总结以下几点主要因素:

- 1、在焊接过程中,锡丝里面的助焊剂过少,会使烙铁头表面氧化速度加快,尤其是水溶性助焊剂在高温的时候极具腐蚀性,也会损坏烙铁头;
- 2、锡丝不纯或是含锡量太低;
- 3、温度太高,尤其是温度超过400 的时候,极易使吃锡面氧化;

- 4、用于清洗烙铁头的海绵含硫量过高，太干或太脏，也会对烙铁头有影响;
- 5、烙铁头接触到诸如塑胶，润滑油或是其他化学物，引起氧化作用;
- 6、使用时吃锡面没有全部加锡。

在自动焊锡时，烙铁头的型号和选择一定要选择合适。烙铁头选择不正确，不但会影响自动焊锡机的效率，而且焊接的质量也会大大降低。

同时，不同型号的烙铁头其热容量也是不一样的，烙铁头越大，其热容量也越大。选择烙铁头的原则就是以烙铁头不影响临近元件为基础，然后就是选择能充分与焊点接触的几何尺寸为准，只有这样在焊接的时候才能得心应手。

总之，自动焊锡是一个很复杂的过程，在焊接时我们只有采用科学的态度来挑选烙铁头，才能在焊接时达到事半功倍的效果。