

兰州激光点焊机 激光点焊机怎么调 泰研

产品名称	兰州激光点焊机 激光点焊机怎么调 泰研
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

自动焊锡机焊线的应用案例

线材焊到PCBA上或线材焊到元件，这种情况需要的人工是多的，也考究焊锡工的技能，很多老板都为此发愁，就此东莞泰研在此有过很多应用的案例在些向大家分享，如有需要可就以下方联系我们，进一步的沟通交流。

1，LED模组焊线的应用：

此对夹具的设计尤为为重要，并配合双头焊锡机，才能发挥其的效果：

夹具的示意图，人工摆线，。

人工焊锡对我们的身体有怎样的危害

尽管自动焊锡机已经被广泛的应用于各大行业，但是依然有一些企业还是选择人工焊锡，其实人工焊锡不仅效率低下，而且对身体也有一定的危害性，下面就由深圳焊锡机厂家跟大家说说，人工焊锡对我们的身体有怎样的危害：

一、现在工厂一般用的焊锡因为熔点低，含铅60%、含锡40%左右，所以焊锡本身是有毒性的。而市场上大部分的焊锡都是中空的，内装有松香，松香本身就是化学药剂，在焊锡时，锡丝内的松香熔化、挥发所产生的气体是毒性气体，对人体有伤害。

二、焊锡中的铅是有毒重金属，对人体有很大的伤害，即使是无铅焊锡，其中多少都含有一定的铅。铅烟在GBZ2-2002中的限值很低，毒性很大。

三、我们在用电烙铁焊锡时，会产生一定的辐射，这种辐射对人体有一定的影响，尤其是对胚胎发育，有很大的影响，从事这个行业久了，甚至可能导致。

四、在焊锡时产生的烟雾，含有化学药剂和锡烟，睛的伤害也是非常大的。

自动焊锡机不仅可以免除以上困扰，还可以提高生产效率，节约生产以及人力成本，是企业自动化改造的不二选择。

泰研自动焊锡机焊锡方法和工艺：

泰研述说焊接机的方法和工艺 电阻对焊（以下简称为对接）是利用深圳激光打标机焊接机电阻热将两工件的同时沿一类的整个面的电阻焊接方法焊接在一起。焊接周期电阻对焊，这两个部分总是被压，当温度升高时，后焊接温度 T ，两个端面的工件的距离小到只有几个埃，脸原子之间的相互作用，接合在一起，产生晶粒从而形成一个联合。电阻对焊周期时有两种：等压增加锻力。前者加压机制简单，易于实现。后者将有助于提高焊接质量，主要用于钢，有色金属及其合金，电阻对焊，为了获得足够的塑性变形和接头质量进一步提高，但也设置当前的锻造工艺。对接生产，易于实现自动化，这是广泛使用。其应连接器焊锡，线路板焊锡，端子焊锡，灯板焊线等自动化焊锡 . . .