

# 不锈钢制品加工 就选择萧山不锈钢厂 湖州不锈钢制品

产品名称	不锈钢制品加工 就选择萧山不锈钢厂 湖州不锈钢制品
公司名称	杭州萧山不锈钢设备制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区浦阳镇新宾路
联系电话	13706502622

## 产品详情

### 不锈钢加工特点

按照不锈钢在常温下的不同组织，不锈钢可以分为铁素体不锈钢、马氏体不锈钢、奥氏体不锈钢、析出硬化不锈钢。而大多数工厂加工的不锈钢，主要有201不锈钢，304不锈钢与316不锈钢。201与304材质，用普通硬质合金涂层铣刀，就很容易加工。而316材质，或者不锈钢含杂质较多而高硬，就需要选择不锈钢专用刀具。不锈钢加工主要有如下特点；

#### (1) 切削力大

与其它难切削材料相比，不锈钢的强度与硬度并不高。但是不锈钢加工时其塑性与韧性好，高温，不锈钢制品厂，高强度，加工硬化严重。

#### (2) 切削温度高

#### (3) 容易粘刀与生成积屑瘤

#### (4) 断屑困难（切削不易卷曲和折断）

#### (5) 刀具易磨损

#### (6) 线胀系数大

杭州不锈钢加工，就找杭州萧山不锈钢设备制造厂

对刀具切削部分表面粗糙度的要求：

提高刀具切削部分的表面光洁度可减少切屑形成卷曲时的阻力，提高刀具的耐用度。与加工普通碳钢相比较，加工不锈钢时应适当降低切削用量以减缓刀具磨损；同时还要选择适当的冷却润滑液，以便降低切削过程中的切削热和切削力，延具的使用寿命。

对刀杆材料的要求：

加工不锈钢时，由于切削力较大，不锈钢制品公司，故刀杆必须具备足够的强度和刚性，以免在切削过程中发生颤振和变形。这就要求选用适当大的刀杆截面积，同时还应采用强度较高的材料来制造刀杆，湖州不锈钢制品，如采用调质处理的45号钢或50号钢。

## 一、刀具的选择

在加工不锈钢时，对使用的刀具材料也是有很高要求的。加工时的切削力度大，而且切削的温度很高，所以应当尽量选择强度高、导热性好硬合金刀具。而且，还要注意刀具的前后刀面的粗糙值，不宜过大，避免切屑粘刀。

## 二、选择合适的切削液

不锈钢材料容易产生粘结，并且它的散热性能比较差，所以，我们需要选择有抗粘结和散热性好的切削液。

## 三、下料时

不锈钢的下料方式一般分为三种：剪切、锯切和等离子切割。在剪切的过程中，材料要与支架隔离，在落料斗里面也应铺好橡胶垫，避免划伤不锈钢。如果是锯切下料，在锯切后要及时清理掉工具上的残渣油污。等离子切割的方式比较快捷，但是要注意的是切割后及时清理干净现场。

## 四、机械与成型加工

在加工时要注意做好防护措施，在折弯的过程中，也要对不锈钢做好保护，比较表面产生划痕。加工完要及时处理掉工件上面的残渣和油污。

## 五、焊接

焊接一定要在规定的焊接区域内进行，在焊接之前，要认真清楚部件上的污渍、锈迹和灰尘等。尽量采取弧焊接的方式来焊接不锈钢。

总而言之，在不锈钢加工时，不锈钢制品加工，要严谨仔细，注意污渍残渣的清理，认真保护不锈钢表面免遭划伤。同时，施工人员的安全也是十分重要的，工人要按照标准的规范进行操作。

不锈钢制品加工-就选择萧山不锈钢厂-湖州不锈钢制品由杭州萧山不锈钢设备制造厂提供。杭州萧山不锈钢设备制造厂（[www.xsbxgsb.cn](http://www.xsbxgsb.cn)）是浙江杭州工业制品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在萧山不锈钢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创萧山不锈钢更加美好的未来。