

# 钢材热处理 豪特价格合理 常用钢材热处理

产品名称	钢材热处理 豪特价格合理 常用钢材热处理
公司名称	德州豪特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济开发区
联系电话	13562499102

## 产品详情

扩散阶段：

- 1、井式炉强渗阶段的渗速可以按0.15~0.25mm/h估算，低碳钢取下限，铬钼钢取上限，常用钢材热处理，根据外试棒层深和表面碳的质量分数值，钢材热处理厂家，确定是否可以进入扩散阶段和扩散时的渗剂滴量。对于不需要扩散的工件，可以开始降温。
- 2、扩散时，渗碳气减少，保护气量增多，扩散时间原则上是强渗时间的1/3~1/4、碳钢是1/4~1/5左右，但具体情况具体分析。
- 3、扩散期炉压一般控制在50~100Pa。
- 4、炉气碳势略高于技术要求规定的表面碳浓度（质量分数）值的下限值。

热处理的基本概念

### 1、什么叫热处理

金属热处理是将工件放在一定介质中加热、保温和冷却，通过改变工件表面的化学成分，表面或内部显微组织的结构来改变其性

能的热加工工艺。他所依据的基础理论是金属学。

### 2、热处理基本工艺过程为加热、保温、冷却

### 3、热处理的五个基本要素，加热介质、加热速度、加热温度、保温时间、冷却速率。

(1) 加热介质，工件加热的环境。一般加热介质为空气。特殊工艺要求用可控介质，如为防止氧化脱碳用还原气氛或惰性气体气氛，渗碳、渗氮气氛。

(2) 加热速率，指工件加热的速度。影响加热时的热应力。组织应力和相变过程，钢材热处理，加热速度快组织晶粒细小，但由于表面与心部温差大导致热应力和组织应力增大，从而容易使工件变形，严重时产生裂纹。

整体热处理是对工件整体加热，然后以适当的速度冷却，钢材热处理价格，以改变其整体力学性能的金属热处理工艺。钢铁整体热处理大致有退火、正火、淬火和回火四种基本工艺。

退火是将工件加热到适当温度，根据材料和工件尺寸采用不同的保温时间，然后进行缓慢冷却，目的是使金属内部组织达到或接衡状态，或者是使前道工序产生的内部应力得以释放，获得良好的工艺性能和使用性能，或者为进一步淬火作组织准备。

正火或称常化是将工件加热到适宜的温度后在空气中冷却，正火的效果同退火相似，只是得到的组织更细，常用于改善材料的切削性能，也有时用于对一些要求不高的零件作为终热处理。

淬火是将工件加热保温后，在水、油或其他无机盐溶液、有机水溶液等淬冷介质中快速冷却。淬火后钢件变硬，但同时变脆。

为了降低钢件的脆性，将淬火后的钢件在高于室温而低于650 的某一适当温度进行较长时间的保温，再进行冷却，这种工艺称为回火。退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，缺一不可。

钢材热处理-豪特价格合理-常用钢材热处理由德州豪特机械制造有限公司提供。钢材热处理-豪特价格合理-常用钢材热处理是德州豪特机械制造有限公司（[www.dzrcigs.com](http://www.dzrcigs.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：卜经理。