

# 潞城喷涂设备 螺栓喷涂设备 特固喷涂设备生产线

产品名称	潞城喷涂设备 螺栓喷涂设备 特固喷涂设备生产线
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

## 产品详情

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{  
喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}只要将粉末涂料直接喷涂于经过预先处理的MDF板材的表面上，经过烘烤，即可得到性能优异的涂膜表面。一般粉末涂料具有涂膜持久的性能，其中包括耐磨擦性、抗冲击性、密着性、韧性、耐蚀性及耐化学药品性能等。而户外使用的粉末涂料，除了上述的优点外，还包括高耐候性及耐污染性。粉末涂料一次喷涂即可得到高厚涂膜，潞城喷涂设备，膜厚可在50-300 μm 之间，桥架喷涂设备，且没有溶剂涂料厚涂时的滴垂或积滞现象发生

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}静电喷涂目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用

3、固化目的：将喷涂后的粉末固化到工件表面上。工艺步骤；将喷涂后的工件至于200 左右的高温炉内20分钟（固化的温度与时间根据所选粉末质量而定，特殊低温粉末固化温度为160 左右，更加节省能源），使粉末浓融、流平、固化。

静电粉末喷涂作业的常见问题及解决方法

{铁架床喷涂设备}{高低铁床喷涂设备}{汽车油箱喷涂设备}{空调外壳喷粉喷涂设备}{电脑外壳喷涂设备}{  
空调主机外壳喷涂设备}

除油和除锈是磷化之前的两道基本工序，相对而言，油比锈的危害性大，而且有油的工件会直接影响除锈速度，所以，除锈应在除油的基础上进行，但对于油少锈多的工件也可以将除油与除锈两道基本工序合二为一，在一个槽中同时完成除油除锈工序，可缩短生产线，咖啡壶喷涂设备，降低设备投入、厂房

投资费用，但处理质量不如分槽好，对此要求不高的情况下可以采用。采用此工序后，除油剂也应选择酸性药剂和除锈剂配套使用。

潞城喷涂设备-螺栓喷涂设备-特固喷涂设备生产线由潍坊特固机械有限公司提供。“喷涂设备,电泳设备,涂装设备,喷涂设备”就选潍坊特固机械有限公司（[www.wftegu.com](http://www.wftegu.com)），公司位于：山东省临朐工业园，多年来，特固坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。特固期待成为您的长期合作伙伴！