

中型摇臂钻定制 力高机械 临夏中型摇臂钻

产品名称	中型摇臂钻定制 力高机械 临夏中型摇臂钻
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

台州力高机械专业生产自动多工位液压钻床，是一家实力雄厚的自动钻孔机源头厂家，多年研发制造经验，深得客户信赖，订购自动钻孔设备认准力高，所有产品一年保修，终身服务!

想要在钻孔加工方面得到较好的控制，除了在刀具选择方面可以加以控制外，高精密的钻孔设备更是必不可少的。想要了解数控钻孔攻丝设备当然不可错过 | 台州力高机械 | ，力高公司有专业的设计团队，可承接各类非标订制类钻孔设备！

零件上的孔多种多样，罕见的有：螺栓螺钉孔、油孔；套筒、齿轮、法兰盘上的轴向孔；箱体上的轴承孔；深孔（即深径比5~10），如车床主轴的轴向通孔等；圆锥孔，如装置用的定位销孔等。孔的技巧请求与外圆面的技巧请求根本雷同。孔的加工办法重要有钻孔、镗孔、拉孔等。

用钻头或铰刀、镗刀等刀具在工件上加工孔的办法，统称钻削加工。它可在钻床上停止，也可在车床、铣床和镗床上停止。钻床的品种许多，常用的有台式钻床、立式钻床、摇臂钻床等。尤以摇臂钻床利用普遍。在钻床上用钻头在整机上加工孔的办法称钻孔。钻头的品种许多，中型摇臂钻定制，常用的是麻花钻。用通俗麻花钻钻孔存在着钻头易磨损、排屑艰苦及孔的精度差等问题，但颠末历久理论，中型摇臂钻设计，麻花钻布局获得改良，已构成系列群钻，进步了钻头的耐费用、钻削生产率及加工精度，并

使操纵加倍轻便，适应性更广。钻孔一样平常加工精度为IT13 ~ IT11，外面粗糙度Ra值为50 ~ 12.5 μm。

钻床维护检修目的：延长钻床元器件的寿命和零部件的磨损周期，阿勒泰地区中型摇臂钻，预防各种故障，提高钻床的平均无故障工作时间和使用寿命。

维护周期：‘

日常维护在每次工作中或工作后，由钻床操作人员进行。

定期检修由专业的维修人员定期进行，一年一次或半年一次。

维护：

- 1.钻床应有操作规程:进行定期的维护、保养，出现故障注意记录保护现场等;
- 2.电源要求；
- 3.钻床在不使用时应该油封保存，外面覆盖密封薄膜;
- 4.培训和配备相应的操作人员、维修人员及编程人员。

中型摇臂钻定制-力高机械(在线咨询)-临夏中型摇臂钻由台州市路桥区力高机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。台州市路桥区力高机械有限公司（www.tzlgjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!