

# 多工位台钻制造 苏州多工位台钻 路桥力高机械

产品名称	多工位台钻制造 苏州多工位台钻 路桥力高机械
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

### 钻床清洁

1. 擦拭钻台，床身、导轨，丝杆及操作手柄。保持床身及周边清洁，无油污；
2. 清除导轨面毛刺及丝杆钻渣杂质；
3. 拆卸清洗油毛毡；
4. 去除钻床各部锈迹，保护喷漆面。

### 数控维护

1. 严格遵守操作规程和日常维护制度；
2. 防止灰尘进入数控装置内: 漂浮的灰尘和金属粉末容易引起元器件间绝缘电阻下降，从而出现故障甚至损坏元器件；
3. 定时清扫数控柜的散热通风系统；

- 4.经常监视数控系统的电网电压:电网电压范围在额定值的85%~110%;
- 5.定期更换存储器用电池;
- 6.数控系统长期不用时的维护:经常给数控系统通电或使钻床运行温机程序;
- 7.备用电路板的维护。

## 钻床

1、古代钻床——“弓辕轳”钻孔技术有着悠久的历史。考古学家现已发现，公元前4000年，人类就发明了打孔用的装置。古人在两根立柱上架个横梁，再从横梁上向下悬挂一个能够旋转的锥子，然后用弓弦缠绕带动锥子旋转，这样就能在木头石块上打孔了。不久，人们还设计出了称为“轳轳”的打孔用具，多工位台钻报价，它也是利用有弹性的弓弦，使得锥子旋转。

2、一台钻床(惠特沃斯，1862年)。到了1850年前后，德国人马蒂格诺尼早制成了用于金属打孔的麻花钻；1862年在英国伦敦召开的国际博览会上，英国人惠特沃斯展出了由动力驱动的铸铁柜架的钻床，这便成了近代钻床的雏形。

以后，多工位台钻制造，各种钻床接连出现，苏州多工位台钻，有摇臂钻床、备有自动进刀机构的钻床、能一次同时打多个孔的多轴钻床等。由于工具材料和钻头的改进，加上采用了电动机，大型的性能高的钻床终于制造出来了。

## 主动轴的维护

定期调整主轴箱及主轴驱动带的松紧程度;

检查主轴有无轴向窜动;

检查、调整主轴间隙;

防止各种杂质进入油箱。每年更换一次润滑油;

保持主轴与刀柄连接部位的清洁。需及时调整液压缸和活塞的位移量。

## 气动维护

1. 清除压缩空气的杂质和水分;
2. 检查系统中油雾器的供油量;
3. 保持系统的密封性;
4. 注意调节工作压力;
5. 清洗或更换气动元件、滤芯。

## 切削液供应检修

- 1.定期清洗水泵，多工位台钻生产厂家，过滤器，切削液箱。
- 2.检查切削液管道、喷嘴是否畅通，有无泄漏。
- 3.定期更换切削液。
- 4.定期检查切削液的浓度和酸碱度。

多工位台钻制造-苏州多工位台钻-路桥力高机械由台州市路桥区力高机械有限公司提供。“ 液压钻床,自动转盘冲床,钻攻一体机 ” 就选台州市路桥区力高机械有限公司（ [www.tzlgjx.com](http://www.tzlgjx.com) ），公司位于：台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区，多年来，力高机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李晓伟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。力高机械期待成为您的长期合作伙伴！