

龙岗模具配件价格 隆际刀具量具加工 拉伸模具配件价格

产品名称	龙岗模具配件价格 隆际刀具量具加工 拉伸模具配件价格
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

产品详情

电极红铜

1.较高的导电率 97%IACS

a.较高的导电率，在同样的电蚀条件下，比普通红铜的加工速度快。

b.较高的导电率使电极本身的损耗少，保证了精度。

2.较少的杂质含量 0.02%。

a.杂质使电蚀表面非常粗糙，而海耀红铜因为没有杂质参与放电，工件表面比较光泽，拉伸模具配件价格，既减少打磨抛光的时间又保证了精度。

b.保证了电极使用效率，海耀红铜没有夹灰、气孔、砂眼等缺陷，减少了修复电极或重复加工电极的机会，提高生产率。

普通红铜的特点:

普通红铜因大多采用回收多次利用，不可避免地含有较多的杂质成份，不仅使导电率下降、电蚀慢、损工大、而且杂质参于放电，

由于各杂质熔点的不同，塑胶模具配件价格，使电蚀表面非常粗糙，从而影响精度，在制造一些精度不高的模具时，基于成本考虑，可以采用该产品。

加工提示：

1、基于纯红铜的特性不适宜打比较深的薄片，会产生弯曲变形，建议用石墨或铜钨电极。

2、纯红铜型材在自身成型时会形成硬化层，在加工电极时应去除硬化层后放电加工，以避免1mm左右的表面硬化层。

2、前模芯和后模芯的材料费用，根据不同的注塑材料特性和模具寿命选用不同的钢材，常用的塑胶模具钢材有：718，718H，S136，8407，NAK80，P20，2083等。

如何选择模具钢材？

（1）和塑胶材料的特性有关如PVC塑胶因为生产中会产生有腐蚀性的酸性气体，如果用普通钢材，五金模具配件价格，模具很容易生锈，所以要选用耐腐蚀的钢材，如2083，S136H等。

模具设计之模具钢材的选用一：塑胶模具钢必备之性能

1. 强度和韧性

2. 硬度

3. 耐磨性

4. 耐蚀性：有些塑料如PVC、POM和PP等，具有腐蚀性，会使模具型腔腐蚀生锈。耐腐蚀性的钢材有S136H和PAK90等。

5. 镜面抛光性

718预硬型镜面防酸塑胶模具钢适用于：

a.大型模具的型板，龙岗模具配件价格，高表面要求家用电器。

b.适用大型镜面塑料模具，如汽车、家电、音像产品等。

c.可用于镜面抛光度要求的塑胶模具，适合PA、POM、PS、PE、PP、ABS塑料的注塑模、吹塑模。

d.高抛光度及高要求模具型腔。

龙岗模具配件价格-隆际刀具量具加工-拉伸模具配件价格由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司（www.szlongji.com）是从事“模具钢材,模胚,顶针,司筒”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蔡先生

。