

磨片硫化机 郑州金熙 辽宁硫化机

产品名称	磨片硫化机 郑州金熙 辽宁硫化机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机 金刚石成型机

郑州金熙专业致力于硫化机的生产加工，硫化机的应用非常广泛，硫化机适用于各种橡胶制品的硫化，是各种热固性塑料压制成型的先进热压设备。

硫化机分电加热、蒸汽加热和导热油加热三种形式。

硫化机功能完善，结构紧凑，具有定时锁模、自动补压、自动控温、自动计时、到时报警等功能，热板表面温度均匀，控温精，温控器能准确记录温度数据，辽宁硫化机，保压稳定可靠，磨片硫化机，操作安全方便等特点，使用本机能保证制品质量，提供生产效率，获得显著的经济效益

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机 金刚石成型机

硫化机常见问题：

1：升温过程变长或温度无法到达 145℃，遇到上述问题应按以下步骤进行检查
硫化机加热板同机架间是否放置木质隔热板，如未放置木质隔热板或隔热板丢失，则安装隔热板后再进行升温检查；

2 如果无法升温，应当检查硫化机控制箱左上角的硫化时间开关是否打开，如果打开，则硫化机已经进入了保温阶段，自动硫化机，则温度自然无法上升；

3 上述两种正常却无法升温，可检查硫化机隔热板是否潮湿，如果隔热板因见水后潮湿，橡胶硫化机，则要用加热板温度将其正常烘干后温度才能达到要求；

4 通过上述检查后，如果仍然不能升温，则应联系硫化机生产厂家进行进一步技术咨询或返厂维修；

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

350X350

技术参数：

公称合模力：250KN 热板规格：350x350mm 热板间距：125mm 工作层数：2层 液压力：16

热板单位面积压力：20.4 柱塞行程：300mm 加热方式：蒸汽/油/电 每块电热板加热功率：2

操作方式：手动/自动 电动机功率：2.2KW

金熙公司热忱欢迎广大新老客户以一次合作、终身为友为信条，向我们提供或是反馈产品设计、质量以及服务方面的方案和建议。我们愿意以您的反馈来促使我们追求生产更好的产品。

以上做出的承诺，金熙公司会坚守诺言。我们愿与广大客户共创双赢。

磨片硫化机-郑州金熙-辽宁硫化机由郑州金熙机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郑州金熙机械制造有限公司（www.jinxi999.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.jinxigongsi.com）还是从事粉末液压机，全自动粉末液压机，金属粉末液压机的厂家，欢迎来电咨询。