

# 异型钢管 庆洋异型钢管厂

产品名称	异型钢管 庆洋异型钢管厂
公司名称	山东庆洋钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区辽河路东首
联系电话	15163586869

## 产品详情

异型钢管的表层化学成分与组织均发生改变的热处理方式。化学热处理按照异型钢管表面渗入元素的不同，可分为渗碳、氮化、碳氮共渗、渗金属等方法异型钢管。它对提高和改善异型钢管的耐磨性、抗腐蚀性、异型钢管性等是十分有效的。当前来化学热处理发展迅速，新技术的应用甚多。

### 异型钢管表面工艺特点

#### 1、异型钢管钝化

这个过程被引荐的外表必须是不含铁。任何铁，铸铁，低碳钢，中碳钢或低合金钢的外表上的异型钢管颗粒的存在都将促进其外表的“自在”铁和异型钢管的点蚀。这是十分严峻的问题，所以钝化只用于处理异型钢管和不锈钢。异型钢管钝化首要的意图就是避免异型钢管外表氧化和被腐蚀。

#### 2、异型钢管酸洗

异型钢管酸洗处理的意图是以除掉高温焊接，热处理或热加工后异型钢管外表的氧化皮。一起也能够消除了红锈腐蚀的钢或铁或钢颗粒污染物。请注意，酸洗后假如没有清洗洁净外表的酸液，那么外表很快就会开端生锈腐蚀。导致在下面的钢外表层的耐腐蚀性下降。

异型钢管酸洗工艺能够适用于一切200、300、400系列异型钢管的外表处理。一切酸洗操作导致金属外表会除掉杂质的一起稍有一点尺度改动，因而，其结果是在必定程度上一个消光的视觉亮度或许也是一种显着削减尺度。

(一) 保证碳套辊与异型钢管带钢的同步性。在设定炉辊速度时,要考虑异型钢管的热膨胀,异型钢管,根据对应炉段的不同温度进行炉辊的速度补偿,使每根炉辊的速度都和相应的带钢速度一致,以减少炉辊和带钢速度不同步造成的炉底辊磨损;

(二) 碳套的使用周期根据生产规格和牌号可以有一定区别,生产牌号越高,碳套使用周期越短;生产规格越窄,碳套使用周期越短。建议中低牌号连退退火机组碳套使用周期为4-6个月;

(三) 为消除两侧边浪,减少异型钢管带钢边部氮气通入量,增加二肋氮气通入量,将控冷挡板的比例由原来的2-5-9-5-2调整为1-6-9-6-1;

(四) 正常情况下,连退炉内带钢张力根据带钢规格计算设定,原则是保证异型钢管的稳定运行。张力过小,影响纠偏辊的纠偏能力,不能保证带钢在炉内中间运行的轨迹,使带钢在炉内跑偏,严重时造成刮边。来料出现不平度为1.5%的浪形时,炉内张力应适当调低;

(五) 在异型钢管生产过程中,通过高低牌号调整和炉内气氛控制减少结瘤磨辊的时间,从而减少碳套辊的整体磨损。如果此时还出现碳套辊整体磨损边浪,则是碳套辊超期服役造成的;

(六) 通过增加控冷风机的输出量,通过增加快冷风机的输出功率来进行调整;

(七) 生产中要使炉子两侧烧嘴燃烧的数量一致且分布对称,根据仪表显示和火焰颜色调整燃烧状态,使异型钢管带钢在无氧化炉内加热均匀,以防止产生加热浪形。

异型钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的长条钢材。

该产品的壁厚越厚,它就越具有经济性和实用性,壁厚越薄,它的加工成本就会大幅度的上升;其次、该产品的工艺决定它的局限性能,一般异型钢管精度低:壁厚不均匀、管内外表光亮度低、定尺成本高,且内外表还有麻点、黑点不易去除;其三、它的检测及必须离线处理。因此它在高压、高强度、机械结构用材方面体现了它的优越性。

异型钢管的种类:

接轧制方法分热轧、热挤压和冷拔(轧)不锈钢管。按不锈钢金相组织不同分铁素体半马氏体系不锈钢管、马氏体不锈钢管、奥氏体系不锈钢管、奥氏体-铁素体系不锈钢管等。

制作工艺

1: 热轧(挤压无缝钢管): 圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径(或减径) 冷却 矫直 水压试验(或探伤) 标记  
2: 冷拔(轧)无缝钢管的轧制方法较热轧(挤压无缝钢管)复杂。它们的生产工艺流程前三步基本相同。不同之处从第四个步骤开始,圆管坯经打空后,要打头,退火。退火后要用专门的酸性液体进行酸洗。酸洗后,涂油。然后紧接着是经过多道次冷拔(冷轧)再坯管,专门的热处

理。热处理后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机(或水压实验)进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。

异型钢管-庆洋异型钢管厂(在线咨询)由山东庆洋钢材有限公司提供。山东庆洋钢材有限公司(www.sdqygc.cn)为客户提供“异型管,特钢,无缝钢管,合金圆钢”等业务，公司拥有“庆洋”等品牌，专注于板(带)材等行业。欢迎来电垂询，联系人：隋经理。同时本公司(www.sdqyyg.cn)还是从事山东40cr圆钢，山东42crmo圆钢，山东Q345B圆钢的厂家，欢迎来电咨询。