

济宁pe拉伸膜厂家直销 天成产品保证 工业pe拉伸膜厂家直销

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 济宁pe拉伸膜厂家直销 天成产品保证 工业pe拉伸膜厂家直销 |
| 公司名称 | 广州市天成包装制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市新塘镇新塘大道西1073号 |
| 联系电话 | 13760893593 |

产品详情

天成包装制品——pe拉伸膜厂家直销

PE缠绕膜拉伸成型效果差的原因及解决

我们都知道，PE缠绕膜的拉伸性能非常好，但是有的时候却不是如此，尤其是该膜使用时间长了之后，就会出现拉伸成型效果差的现象，很多用户不太清楚是怎么回事，有些用户甚至以为PE缠绕膜到了报废的时候了，就丢弃了，这就造成了资源的浪费。

一、PE缠绕膜拉伸成型效果差的原因：

1、加热板加热量不够。

2、加热温度不匹配，过度偏高时，膜粘在热封板上，增加膜的雾度，拉伸成型会出现局部偏薄。加热温度过度偏低时，膜加热温度低，不能达到膜的拉伸温度，拉伸后破的较多。pe拉伸膜厂家直销

3、拉伸深度过深。

天成包装制品——pe拉伸膜厂家直销

二、PE缠绕膜拉伸成型效果差的解决：

1、维修加热板，使其正常加热，保证热量的充分供应。

2、降低或升高加热板温度，调整到合适的温度范围。

3、在PE缠绕膜的有效拉伸范围进行正确使用，深度拉伸的膜采用较厚的膜进行拉伸，浅度拉伸的膜采用较薄的膜进行拉伸，既保证产品的质量，又降低生产成本。pe拉伸膜厂家直销

天成包装制品——pe拉伸膜厂家直销

如何判断拉伸膜的质量是合格且优质的?

优质拉伸膜产品应具有韧性、弹性、抗撕裂性、粘性高、厚度薄等特点，大卷pe拉伸膜厂家直销，我们在选购拉伸膜时应注意：选购拉伸膜要仔细辨别的发展所需的进步积极地提高了产品的质量和更新效率拉伸膜的强度、粘度，货比三家，不要急着下手。

事实上，在使用拉伸膜产品时，我们可以先看下拉伸膜的透明度如何，一般质量越好，透明度越高，然后，要检查拉伸膜应用于海运或湿度大的环境，是否能防止产品吸湿或受潮等，即缠绕后的密封。另外，对于标准中的粘滞、拉力保持、永久变形、弹性恢复、抗刺穿等，要采用特殊测试法，并且要符合标准。pe拉伸膜厂家直销

拉伸膜制作完成后，要注意产品的切削问题，如果产品切削不整齐，就会被认为，也会给人留下不好的印象，所以一定不能出现毛边和碰撞现象。优质的拉伸膜的生产工艺较为严格，在出厂时，对于拉伸膜质量还是要再进行一次检查。

天成包装制品——pe拉伸膜厂家直销

PE缠绕膜的原材料需要满足哪些要求?

多年来，PE缠绕膜的仰仗拉伸度强、断裂伸长率大、耐剪切性、耐刺穿性等得到广大客户的认可，在各个行业得到普遍的应用。PE缠绕膜之所以这么受欢迎，这要得力于它的原材料，PE缠绕膜的原材料的要求很严厉pe拉伸膜厂家直销

- 1、PE缠绕膜的原材料要具有一定的强度、韧性;
- 2、PE缠绕膜要有足够的粘弹性，拉伸包裹后的缠绕膜，要有足够大的才干并坚持足够长的时间而不发作松弛;
- 3、PE缠绕膜的单面或双面外表有一定的粘滞性;
- 4、PE缠绕膜要具有良好的可拉伸性;

欢迎咨询广州天成有关拉伸膜生产厂家定制、拉伸膜生产厂家批发、工业机用拉伸膜生产厂家、拉伸膜生产厂家价格、拉伸膜生产厂家哪家好、pe拉伸膜批发、彩色拉伸膜批发、透明拉伸膜批发等信息。广州市天成包装制品有限公司是一家生产塑料新颖包装制品及配套包装制品的企业。天成以高科技含量、高品质和规范管理为企业的核心竞争力，以众多国外公司和国内知名企业为自己的主要合作伙伴。在激烈的市场竞争中，公司秉承“以人为本设计、品质、信誉至上、服务先行”的经验理念，全心全力为客户提供zui满意的产品，诚心诚意为您服务！

影响拉伸膜拉伸速率的因素有哪些？

- 1、在拉伸的薄膜被冷却辊快速冷却并纵向拉伸后 然后，工业pe拉伸膜厂家直销，进行更大程度的纵向拉伸，使得聚合物可以与填充的矿物颗粒分离，现货pe拉伸膜厂家直销，以达到打开气孔的效果。
- 2、聚丙烯拉伸比可达8 1，济宁pe拉伸膜厂家直销，拉伸薄膜一般不使用纵向拉伸，拉伸比受聚合物使用共聚物或与一些茂金属聚乙烯混合的限制 由于其宽分子量分布，其抗拉强度相对较差。
- 3、在这样的极限拉伸速率下，聚合物的结构将发生变化 从而提高拉伸膜的性能，通过纵向拉伸可以打开赋予产品透气性的气孔，拉伸膜中填充碳酸钙等矿物质。

济宁pe拉伸膜厂家直销-天成产品保证-工业pe拉伸膜厂家直销由广州市天成包装制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州市天成包装制品有限公司（shop2507378799462.1688.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!