

工地钢筋弯箍机 峰昌机械 工地钢筋弯箍机操作规程

产品名称	工地钢筋弯箍机 峰昌机械 工地钢筋弯箍机操作规程
公司名称	邢台峰昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇郑庄村
联系电话	18731921999

产品详情

自动钢筋弯箍机的自动化加工，大大节省了人力劳动成本，一台弯箍机相当于多名工人工作，在解决了用工难、用工贵的难题同时不影响正常生产！钢筋弯箍机采用坚固的滑道式挡板设计，有效降低了点击的弯曲符合，延长电机的使用寿命，解决了频繁更换点击的烦恼。采用高连接盘，并在接盘内有双油封设计，可以有效降低工作盘的氧化，打破了老式弯曲机半年之内更换工作盘轴承的传统，有着更好的实用性。

人工操作中的问题和缺陷：人工校直速度很慢，劳动强度大、造成效率低下。人工校直后每段钢筋的两端要剪掉，工地钢筋弯箍机视频，剪掉的部分就成了废料，造成了材料的浪费。人工校直过程中，其次拉直的长度很难控制一致，这样在下料时，也会出现料头，同样成了材料的浪费。无论是人工校直还是校直机校直，都有一个共同缺陷，就是施工现场占用面积大。校直机约占十几米的长度，人工校直要占几十米的长度。这在城市施工会有困难。目前的弯曲成型，较大程度上更依赖于手工成型，人工在工作台上通过简陋的手工工具，进行成型。在条件较好的单位或工地上使用弯箍机成型。由于人工加工及半机械化加工，工地钢筋弯箍机，箍筋的尺寸及角度的一致性不好，分散程度产品用途：建筑工程、钢筋工程。

钢筋弯箍机加工使用常见的故障有以下几个方面：

- 1、设备出现刀头调转，这是一种比较简单的故障，只要调节动刀感应开关即可；
- 2、钢筋在送料部位卡死，这种故障其实只要操作人员在对机器输送钢筋的时候理顺了便不会发生这样加工问题；
- 3、出筒后的钢筋不平直，工地钢筋弯箍机操作规程，经常出现上翘下弯的问题，这时应该分别调节下面和上面边的后一组的组轮，反方向顶过去即可解决；
- 4、对于钢筋弯箍机上的主动送料箱出现损坏的情况，工地用钢筋弯箍机，可以检查一下上面的蜗杆及蜗轮，是这两个配件坏来的话就直接更换就行了；
- 5、弯双筋的时候外面的一根钢筋有脱落弯曲轴心的趋势时，这时应有的应对措施是降低弯曲的速度，这可以防止其脱落。

工地钢筋弯箍机-峰昌机械-工地钢筋弯箍机操作规程由邢台峰昌机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。邢台峰昌机械制造有限公司（www.xtfcjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!