

# 模具镀硬铬 捍思信机械 徐州镀硬铬

产品名称	模具镀硬铬 捍思信机械 徐州镀硬铬
公司名称	山东捍思信机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市
联系电话	13012644449

## 产品详情

弯曲试验：弯曲试验是衡量薄板工艺性能的主要项目，徐州镀硬铬，但各国标准对各种镀锌板的要求并不一致，美国标准除结构级以外，其余均不要求弯曲和抗拉试验。而日本则除结构级、建筑波纹板及一般波纹板以外其余均要求作弯曲试验。要求：一般要求镀锌板弯曲180后，化学镀硬铬，外侧表面不得有锌层脱离，板基不得有龟裂及断裂，对镀锌板基板的化学成分的要求，各国标准规定不同，国标一般是检测碳、锰、磷、硫、硅的含量。包装编辑分为切成定尺长度的镀锌板和带卷镀锌板包装两种。一般铁皮包装，内衬防潮纸，外以铁腰子捆扎在托架上。捆扎要牢靠，以防内装镀锌板相互摩擦。

热镀锌的加工工艺较多，要经过工件除油、酸洗、浸药、烘干等工序后才能浸入熔化锌液池中，浸一定的时间就可以提出来，镀硬铬技术，这样才是热镀锌，像一些热镀锌管都是这样加工的。而冷镀锌其实就是电镀锌，采用电解设备来加工的，要经过除油、酸洗等工序后浸入有锌盐成分的溶液中，连接电解设备，在正负极的电流定向移动中工件上析出沉积锌层而来的。热镀锌整体的外观表现稍显粗糙一些，会产生工艺水纹、滴瘤等表现，特别是工件一端表现明显，整体是银白色的。而电镀锌的表层就比较光滑了，主要是黄绿色的，当然也还有七彩、青白色、白色呈绿光等表现，整个工件基本上是不会出现锌瘤、结块等现象。该连续镀锌生产线包括碱液脱脂、盐酸酸洗、水冲洗、涂溶剂、烘干等一系列前处理工序，而且原板进入镀锌线镀锌前还需要进行罩式炉。这退火种方法生产工艺复杂，生产成本低，更为主要的是此方法生产的产品常常带有溶剂缺陷，模具镀硬铬，影响镀层的耐蚀性。并且锌锅中的AL常常和钢板表面的溶剂发生作用生成而耗掉，镀层的粘附性变坏。因而此方法虽然已问世近三十年，但在世界热镀锌行业中并未得到发展。

模具镀硬铬-捍思信机械-徐州镀硬铬由山东捍思信机械工程有限公司提供。“冷镀锌,镀硬铬,镀镍,镀铜”就选山东捍思信机械工程有限公司（[www.sdbxjx.com](http://www.sdbxjx.com)），公司位于：山东省济宁市，多年来，捍思信机械坚持为客户提供好的服务，联系人：种。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。捍思信机械期待成为您的长期合作伙伴！

