

批发码坯机 随州码坯机 誉德智能

产品名称	批发码坯机 随州码坯机 誉德智能
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

检查两个偏心轮键槽和偏心销孔是否对称或磨损，若有误差或损坏，应修理；检查两摆杆对应孔中心距是否相等或磨损，批发码坯机，安装位置是否对称。若有误差或损坏，应修理；检查曲柄摇杆机构的铰链轴承和销轴是否损坏，是否需要更换新件。

1.2 样板停止位置不正确，有早停和慢停现象

产生原因：若是早停，是因为控制杆和松离滑块过厚，或两螺旋斜面加工不正确；若是晚停，则是因为控制杆和松离滑块太薄或接触面磨损。

处理方法：应当减薄松离滑块的厚度(尽量不减少或少减少控制杆的厚度，以免影响其强度)；在分离块和被动卡爪的凸缘之间加垫片，增加分离块厚度。

为了充分发挥机器人的臂展，使之能够拥有更多的工作平面，一般工艺设计采用窑车从编组机、机器人下方通过，机器人位于编组机与码坯位置之间。这就要求砖机部分的标高要高，否则，就需要将窑车、窑炉的高度降低，增加了土建成本。而自动码坯机则没有这方面的限制。

从厂房来说，自动码坯机的高度与码坯高度有关，码坯层数越多，码坯机高度越高。以KPI砖卧码16层为例，自动码坯机的安装高度就达到7m左右了，这就需要用户在自动码坯机工作的位置留出较高的厂房高度。而机器人的工作高度相对小些，同样的工作条件，大概有4m左右的高度即可。这是现场改造的用户需要特别注意的地方。

码坯机，它是由机架部分、行走车、提升架、码坯夹、气动系统和PLC自动控制系统等组成。行走车由

一个电机带动，行走车两侧的齿轮齿条相互啮合，行走车设在机架的轨道上;提升架的升降采用滚子链，使其运动准确，避免打滑现象，同时利用四个导向柱，增加设备的稳定性;码坯夹部分有两排夹子，码坯机生产厂家，两排夹子之间设有气缸，通过驱赶的伸缩动作实现其间距变化;坯夹旋转部分采用气缸驱动牵拉实现，随州码坯机，具有结构简单、转速可调，转动平稳的优点;整机操作使PLC可编程序控制器实现自动控制，自动码坯机价格，使动作可靠、安全性强，而且码坯形式多样，该码坯机适用于一次码烧工艺和二次码烧工艺，是规模化制砖自动化生产线上不可缺少的设备。

批发码坯机-随州码坯机-誉德智能(查看)由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司(www.xyyude.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！