

# 渗钕渗镝工艺应用 渗镝渗钕 慕磁科技

产品名称	渗钕渗镝工艺应用 渗镝渗钕 慕磁科技
公司名称	宁波火山电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区天童南路535号红巨大厦25F
联系电话	13586784311 15257491231

## 产品详情

自20世纪80年代中期稀土钕铁硼(Nd<sub>2</sub>Fe<sub>14</sub>B)永磁材料问世以来，以其独特的高磁能积、高矫顽力、高剩磁等特点，迅速在很多行业展开应用。

我国自20世纪80年代末开始批量生产钕铁硼材料，渗钕渗镝工艺应用，其后逐年高速增长，于2001年达到了世界产量的52.9%，更于2008年达到了世界产量的78.6%，成为名副其实的钕铁硼生产大国[1]。

钕铁硼材料为精细合金体，其主要成分为铁Fe(含量约65%)、硼B(含量约1%)及稀土金属Re(含钕Nd、镨Pr、镝Dy、钕Tb等，总含量约33%)。

材料中的富钕相、富硼相与磁体合金主相间存在电位差，极易形成原电池使材料表面发生电化学腐蚀。

另外，钕铁硼磁体采用粉末冶金工艺生产，使得材料的实际密度无法达到理论密度，内部存在微小孔隙与空洞，在大气中易吸氧令稀土元素氧化，破坏合金组分。材料腐蚀或组分破坏后，日久造成磁性能衰减直至丧失，从而影响整机的使用性能和寿命，所以使用前必须进行严格的防腐处理。

磁性元器件要求走高：由于汽车运行环境的恶劣，振动大、温度高等特殊要求，钕铁硼渗镝钕厂家，所以给配套的磁性元器件进入这行业设立了一道相当高的门槛。比如工作温度，要在-50 ~ 125 温度范围；振动要求磁性材料强度特别高，普通的材料在汽车强振动中很容易断裂。国内企业要想获得发展，必须要突破这些技术上的难关，甚至掌握独立自主的技术工艺。同时，汽车电子多功能化应用普及，在汽车电子配套的软磁元器件朝着高频化、低损耗、耐高温、抗干扰性强发展；永磁元器件朝着高磁能积、高矫顽力、高剩磁、宽温度范围等趋势发展。虽然我国磁性材料产业经过几十年的发展，取得了很大的进步，但主要集中在中低端，要更加的女努力产品的开发和生产。在高材料的研发上，尤其是汽车电子领域，一直落后于国外企业。有需求就有市场，尽管汽车电子市场门槛高，但阻挡不了对磁性元件行业生产企业的吸引力。目前在磁性材料行业内，渗镝渗钕，真正有利润空间的还是在高材料领域。

粘结钕铁硼永磁体的防腐性能是较差的，永磁铁里面的Nd和Fe化学活性强，容易氧化，在潮湿的环境里面钕铁硼永磁铁表面会形成微电池，增加了腐蚀速度，腐蚀会导致永磁铁出现不同程度的变形以至粉化，从而导致磁性能下降而影响器件的正常使用，宁波渗镉渗铽，所以解决NdFeB永磁铁的耐腐蚀问题是影响其应用的关键问题之一，目前通常采用表面电泳的方式来提高其耐腐蚀性能。

结钕铁硼永磁铁的防潮、氧化，一般有下列几种方法：1、电泳法：粘结钕铁硼永磁铁产品的表面处理主要采用环氧树脂[电泳]的方式处理，此外还可以进行烯酸树脂电泳，这种做法能让产品耐腐蚀性提升，有更高的抗腐蚀能力。2、喷涂法：喷涂环氧树脂，喷涂特氟龙。3、对于永磁铁有其他的特殊要求：可以选择派瑞林沉积处理。

渗铽渗镉工艺应用-渗镉渗铽-慕磁科技(查看)由宁波火山电气有限公司提供。渗铽渗镉工艺应用-渗镉渗铽-慕磁科技(查看)是宁波火山电气有限公司(www.9hsdq.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：肖经理。