

# 山东涂装设备业务欢迎来电

产品名称	山东涂装设备业务欢迎来电
公司名称	潍坊众创涂装设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城第六项目区
联系电话	18366575666

## 产品详情

在对相应的污染物进行去污染时，对气体状的采用其他物体吸纳的方式，但此方式有点隐患，规模较小，密集度大、实行冷却凝固，相关材料作为载体，承载污染物适用于温度不高和流动速度快的情况。

特别是在有重要作用的吸附法部分，因为有机废气是整个工程进展的敏感指标，我们必须做好温度和湿度的预算评估工作，自己预计出的预处理，同时与吸附VOCs做好做充分的沟通，这样才能实现企业效益的化。

### 3、汽车涂装喷漆废气处理技术

吸附处理技术是废气处理技术的主要方式，其核心是依靠的吸附剂，的吸附剂应具有均匀孔道、较大的吸附容量、良好的疏水性以及容易再生等特性。当前于工业运用之中，废物附着解决工艺中经常使用的附着剂是碳分子与沸石分子筛两类。

#### 3.1废气吸附处理的常用吸附剂

走枪包括喷枪对被涂物面的角度和喷枪的运行速度。应保持喷枪与被涂物面呈直角、平行运行。喷枪移动速度一般在30~60cm/s之间调整，并要求恒定。如果喷枪倾斜并呈圆弧状运行或运动速度多变，就得不到厚度均匀的漆膜，并易产生条纹和斑痕；喷枪的运行速度过慢（30cm/s以下），则易产生流挂。相邻喷涂行程应有个搭接量，即重合率，重合率应达到50%—60%。过快或者搭接不多时，就不易得到平滑的漆膜。当对漆层厚度的均匀性要求高时应采用交叉喷涂法，然后再做水平方向的喷涂。新车到手，损坏的就是油漆了。洗车不小心，油漆都会受伤。实际上，即使在生产线上装东西的时候，也有损坏油漆的事情。一般小的擦伤，油漆表面有伤痕，伤痕泛白。那个是油漆表面被刮毛了。没有什么必要补漆。轻的，用沙蜡打打或者多打几次蜡。重的，做个抛光也就可以了。静电喷涂自50年代发展以来得到了广泛应用，它可以和上述的三种基本喷涂法加以组合应用，将各自的优点综合成一个新的喷涂方法。在接地工件和喷枪之间加上直流高压，就会产生一个静电场，带电的涂料微粒喷到工件时，经过相互碰撞均匀地沉积在工件表面，那些散落在工件附近的涂料微粒仍处在静电场的作用范围内，它会环绕在工件的四周，这样就喷涂到了工件所有的表面上。因此它特别适合喷涂栅栏、管道、小型钢结构件、钢管制品、

柴油机等几何形状复杂、表面积较小的工件，能方便、快捷地将涂料喷涂到工件的每一个地方，涂装设备业务，可以减少涂料过喷、节省涂料。涂料传递达60-85%且其雾化情形很好，涂膜厚度均匀，有利于产品质量的提高，在木器家具上，静电喷枪同样能取得良好的静电环抱效果，特别适合椅子、茶几、车木制品等工件。但静电喷涂对涂料的粘度及导电率都有一定的要求 山东涂装设备业务欢迎来电由潍坊众创涂装设备有限公司提供。潍坊众创涂装设备有限公司（[www.wfzctz.cn](http://www.wfzctz.cn)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。潍坊众创涂装——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市临朐县东城第六项目区，联系人：陈经理。