

山西善誉德水箱厂 不锈钢水箱保温厂家 朔州不锈钢水箱厂家

产品名称	山西善誉德水箱厂 不锈钢水箱保温厂家 朔州不锈钢水箱厂家
公司名称	山西善誉德环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省晋中市榆次区经纬路136号
联系电话	13546745721

产品详情

山西善誉德水箱厂为您分享：不锈钢水箱，小型不锈钢水箱厂家，如果您需要定制，请来电咨询！

通风管道:饮用水水箱应配有密封箱盖，箱盖应配有人孔和通风管道。通风管道可以延伸到室内或室外，但不能延伸到有害气体的地方。喷嘴应配备过滤网，防止灰尘和昆虫进入。通常，喷嘴应该朝下。无阀门、水封等。应安装在通风管道上，也不得与排水系统和通风管道连接。

不锈钢保温水箱上色办法有如下几种

化学氧化上色法;

电化学氧化上色法;

离子堆积氧化物上色法;

高温氧化上色法;

气相裂解上色法。

各种办法简单概略如下：

化学氧化上色法：便是在特定溶液中，不锈钢水箱保温厂家，经过化学氧化构成膜的色彩，有重铬酸盐法、混合钠盐法、硫化法、酸性氧化法和碱性氧化法。一般“茵科法”(INCO)运用较多，不过要想保证一批产品色泽一致的话，必须用参比电极来操控。

电化学上色法：是在特定溶液中，订做不锈钢水箱厂家，经过电化学氧化构成膜的色彩。

离子堆积氧化物上色法化学法：便是将不锈钢水箱工件放在真空镀膜机中进行真空蒸发镀。例如：镀钛金的手表壳、手表带，一般是金黄色。这种办法适用于大批量产品加工。因为投资大，本钱高，小批量产品不合算。

高温氧化上色法：是在特定的熔盐中，浸入工件保持在必定的工艺参数，使工件构成必定厚度氧化膜，而呈现出各种不同色泽。

气相裂解上色法：较为复杂，在工业中使用较少。

不锈钢水箱安装步骤

1. 将盖板固定在侧板上，将合格的水箱盖板固定在侧板上。在盖板中间和罐底之间加一竖柱，保证盖板整体平整。
2. 安装附件应根据水箱结构固定内支撑杆，安装内外梯子。
3. 钻孔应按照工程图中所示的零件和管道的规定进行。对每个冲压法兰的短管进行点焊。法兰的水平度和垂直度应符合规定。
4. 对水箱进行整体焊接，焊缝无砂眼、气孔、夹渣等缺陷。安装后，朔州不锈钢水箱厂家，还必须进行密封功能测试。焊接后，用干的纯棉毛巾擦干水箱的所有焊接部位。然后将水引入标记的容量。静放24钟头后，再用干纯棉毛巾擦洗全部焊接位置，纯棉毛巾应无水湿现象。

山西善誉德水箱厂-不锈钢水箱保温厂家-朔州不锈钢水箱厂家由山西善誉德环保工程有限公司提供。山西善誉德环保工程有限公司（www.sxsydhbgs.com）在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，善誉德水箱厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：范经理。