

华阳化工机械 储罐订做 日照储罐

产品名称	华阳化工机械 储罐订做 日照储罐
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

搅拌罐表意即对物料进行搅拌、混配、调和、均质等，不锈钢搅拌罐根据工艺的要求设计结构及配置可标准化及人性化。搅拌罐在搅拌过程中可实现进料控制、出料控制、搅拌控制及其它手动自动控制等。搅拌罐的结构 搅拌罐由搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、支承、传动装置、轴封装置等组成，储罐订做，还可根据工艺要求配置加热装置或冷却装置。

搅拌罐体、搅拌罐盖、搅拌器、轴封等选用材料可根据不同的工艺要求选用碳钢或不锈钢等材料来制作。

搅拌罐体与搅拌罐盖可采用法兰密封联结或焊接联结。搅拌罐体与搅拌罐盖可根据工艺要求开进料、出料、观察、测温、测压、蒸汽分馏、安全放空等工艺管孔。

搅拌罐盖上部配置有传动装置（电机或减速器），由传动轴驱动搅拌罐内的搅拌器。

轴封装置可采用机封或填料、迷宫密封等多种形式

1.按形式分类：可分为立式不锈钢罐，卧式不锈钢罐。2.按用途分类：可分为酿酒类不锈钢罐，食品类不锈钢罐，制药类不锈钢罐，储罐售后服务，乳业类不锈钢罐，化工类不锈钢罐，石油类不锈钢罐，建材类不锈钢罐，电力类不锈钢罐，日照储罐，冶金类不锈钢罐。3.按卫生标准分类：卫生级不锈钢罐，普通不锈钢罐。4.按压力要求分类：不锈钢压力容器，非不锈钢压力容器。常见不锈钢储罐不锈钢储罐，不锈钢压力罐，不锈钢酒罐，不锈钢奶罐，不锈钢反应罐，不锈钢真空罐，不锈钢发酵罐储罐结构及性能 容器保温材料采用耐高温、抗老化聚氨酯发泡或采用珍珠棉。 接口采用国际通用标准快装卡盘式、内胆选用进口316L或304，内表面 镜面抛光Ra 0.28 μm，外表面亚光、镜面、喷砂或冷轧原色亚光。 管口：有液位计（数显或玻璃管式）、空气呼吸口、温度计（数显或表盘式）、CIP清洗口、视镜，防爆视灯、SIP灭菌口、进出液口及人孔等。 容积含500L-30000L等，也可根据客户实际需要进行设计、制造。

二、焊接缺陷

1、焊接接头裂纹产生

大家知道，焊接接头是一个组织不均匀体和力学性能不均匀体。施焊过程焊接接头熔合线附近，温度在固相和液相之间，冷却后组织属于过热组织、晶粒粗大、化学成份和组织都极不均匀、强度上升、塑性降低。熔合线外侧为“过热区”，此域晶粒粗大，常出现魏氏组织和索氏体，因而韧性显著降低。

过热区外侧为“正火区”，由于加热和冷却发生重结晶过程，得到细化细小均匀的铁素体加珠光体。再外侧是“不完全重结晶区”，加热温度在 AC_1 - AC_3 之间区域，该区加热时钢中珠光体和部分铁素体转变为晶粒比较细的奥氏体，但仍保留部分铁素体，在冷却时奥氏体转变为细小铁素体和珠光体，而未熔入奥氏体的铁素体不发生转变，晶粒比较粗大，形成结晶颗粒大小均匀组织，并仍保留原始组织中的带状特性。

由于热影响区熔池的结晶和换热方向刚好相反，也即热影响区至融合线至焊缝为结晶方向，熔合线处先结晶，熔池中心结晶慢。使得熔池杂质由熔合线向中心移动，不锈钢储罐，因而熔池中央处易产生夹渣缺陷，而熔合线处由于冷却速度快，易产生裂纹。

焊接腐蚀裂接头可以由于钢材淬硬性产生裂纹，氢扩散产生冷裂纹，再热裂纹，晶间纹，以及由于焊接规范和工人技能因素产生焊接缺陷等。实践证明，裂纹对压力容器产品质量危害严重。

华阳化工机械(图)-储罐订做-日照储罐由山东华阳化工机械有限公司提供。山东华阳化工机械有限公司(www.zghyhb.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华阳化工机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市宁阳县磁窑工业园，联系人：王经理。