

国标承插球墨管DN200生产基地

产品名称	国标承插球墨管DN200生产基地
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市鸿福管业有限公司

一是铸铁管的断口为白口（国家标准为灰口），不易于进行切削、钻孔等机加工作业。这主要是由于新疆本地生产铸铁管企业规模较小，铸造工艺粗糙，人员水平较低，在铸铁管拉制的过程中对冷却工艺没有很好的掌握，只是简单盲目的模仿，不具备自主研发产品、掌控产品的能力，致使冷却速度过快，或者冷却工艺使用不当等原因，导致断口为白口。

二是铸铁管中有害残余元素（S、P）超出国家标准规定值。1. 企业对原矿石中所含酸碱度不清楚，盲目购进原矿石；2. 企业由于铸造工艺落后，使用的冶炼工艺不易去除有害残余元素；3. 由于炉料配料不当，熔化操作不当，在铸造工艺过程中未能有效控制残存有害元素的含量，从而导致铸铁管中有害残余元素（S、P）含量超标。

三是抗拉强度、管环抗压强度、管壁硬度指标不能达到国家标准的要求。部分生产企业受生产工艺和技术水平的制约，加之原材料把关不严，造成铸铁管强度不够。同时，原材料中的残余有害元素含量高，导致铸铁管的脆性强，易断裂。

四是不同规格的铸铁管管壁厚度不符合标准。拉管磨具不规范或长期使用未校正，铸造时大多因为抬箱、错箱、偏心等造成。

五是不同规格的铸铁管重量不符合国家标准，球墨铸铁上水管DN350，或重或轻。部分企业对自己产品的制造工艺不能熟练掌握，对产品的生产规律不能进行有效的控制。

采用球墨铸铁管及胶圈接口具有以下优势：

球墨铸铁管具有高强度、高延伸率，K9级系列管道的承受压力可达6MPa；

球墨铸铁管由于电阻较大，不易产生电腐蚀，且连接采用具有绝缘作用的橡胶密封圈，因此具有耐腐蚀性，在充满各种杂散电流的隧道区间中应用具有明显优势；

球墨铸铁强度高，具有较好的疲劳强度，铸造性能好，成本低廉，生产方便；

球墨铸铁管外表面采用喷锌加喷涂沥青漆，在其内部可内衬水泥，既可提高其耐腐蚀性能，又可起到保护水质的作用。因此其耐腐蚀性更能适应地下潮湿环境，延长管道的使用寿命；

球墨铸铁管施工灵活，管道接头可偏转一定角度，在地铁曲线段的隧道区间安装非常方便。

聊城鸿福管业球墨铸铁管本公司以精良的设施装备、雄厚的技术力量、科学先进的管理体系为支撑、公司生产的离心球墨铸铁管及配套管件具有高强度、高延伸率、抗腐蚀等卓越性能。

采购球墨铸铁管及管道配件尽在-【聊城市鸿福管业有限公司】常备现货球墨铸铁管及管件现货，了解球墨铸铁管价格，球墨铸铁管规格，球墨铸管壁厚，球墨铸铁管安装施工 铸铁管在安装时采用由无缝钢管、钢绳和手板葫芦组成的三角架扒杆作少许起吊，起吊高度以铸铁管底高出碎石土垫层5cm为宜。见附图：

(7) 插口与承口管道中心线对准一致，在起吊管末端用撬棍（或千斤顶）将铸铁管向前撬，将插口插入承口，插入深度为插口处的两条标志线将铸铁管插到看不到第y条线，只看到第二条线的位置为止。

(8) 铸铁管承插施工完后卸下扒杆及工具，管道承插头处及中部立即回填50cm厚碎石土，轻夯压实，避免铸铁管在施工时发生偏移。

(9) 重复上述操作步骤，安装球墨铸铁管。

(10) 检查井施工应与铸铁管安装相配合，安装完毕符合设计要求和施工规范规定后立即进行排水管闭水试验。

(11) 闭水试验合格后方可进行碎石土回填作业，回填土时分层回填，为避免过大的夯击力影响管道，第e层虚铺厚度不应小于1米，并采用低能量轻夯，以后每层虚铺厚度不小于500mm，采用低能量轻夯。

国标承插球墨管DN200生产基地由聊城市鸿福管业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。聊城市鸿福管业有限公司（www.cnguancai.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.gyglgg.cn）还是从事山东重型球墨铸铁井盖，球墨井盖按图集生产，聊城铸铁井盖厂家的厂家，欢迎来电咨询。