

滁州汽车注塑配件销售厂家报价

产品名称	滁州汽车注塑配件销售厂家报价
公司名称	昆山聚三和塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇阳光中路501号
联系电话	18913201180

产品详情

目前真空成形常用材料有HIPS、PP、PET、PVC、PP、ABS、PE等.....其中HIPS、PP多以白色与黑色材料生产为主，HIPS特性较脆，而PP材料较韧；另外PET、PVC以透明材料生产为主，PVC相对PET韧性较强，但因环保原因欧盟、日本、澳大利亚等国家禁止PVC入口；PE、ABS市场占有率相对较少。以上材料可应客户要求做各种颜色材料。

昆山聚三和塑业有限公司是一家集吸塑包装制品、塑料件、注塑来料加工、注塑产品设计、开发及销售综合企业，公司位于昆山市张浦镇，东连上海青浦，西接苏州工业园区，地理位置非常优越，公司产品种类规格齐全。致力于生产电子产品托盘，五金塑胶产品托盘，冰箱内胆，汽车零部件周转盘等。

1：模具制作及加工：根据要求或样品规格，首先制作好吸塑模具，一般条件下，都是利用石膏制作吸塑包装模具，但也有用木雕及金属雕刻的产品作模具，石膏模具制作好后，先让其自然干燥完全或是烘干，然后根据产品表面凹凸具体情况，用1 - 2毫米钻花在不影响产品包装模样的低凹处钻许多小孔，如果是包装盒之类产品，还得在四周边上钻一些小孔，以便吸塑生产时，能将空气抽出，模具钻好孔后，还得将石膏模具进行加硬处理，加硬处理方法是浓明矾饱和液浸泡后晾干。 [1]

2：模具处理干燥完全后，将模具装入真空室上层铁板上，然后根据模具大小，将塑料片裁成适用规格尺寸，然后将此片材放入加热木柜内，使其完全固定好，再将木柜连同塑料片材置恒温炉上进行软化处理。

3：将软化处理好的塑料片连同木柜，置于真空室中，汽车注塑配件销售，开动吸气开关，将真空室内空气吸抽干净，待塑料片冷却后，即得到与模具相同的凹型包装或工艺模具。 4：吸塑包装整理；将生产出来的产品进行修边整理即为成品产品，再经包装后即可出售。

昆山聚三和塑业有限公司是一家集吸塑包装制品、塑料件、注塑来料加工、注塑产品设计、开发及销售综合企业，公司位于昆山市张浦镇，东连上海青浦，西接苏州工业园区，地理位置非常优越，公司产品种类规格齐全。致力于生产电子产品托盘，五金塑胶产品托盘，冰箱内胆，汽车零部件周转盘等。

热成型工艺流程图解大致流程：塑料片材——切割——片材固定——加热——成型——脱模——去料边——成品【吸塑成型对材料的要求】：

- 1.吸塑成型只能生产壁厚比较均匀的产品，（一般倒角处稍薄），不能制得壁厚相差悬殊的塑料制品
- 2.吸塑成型的壁厚一般在1到2mm范围之内或更加薄（小包装用吸塑包装的片材常用的厚度为0.15到0.25mm）
- 3.吸塑成型制品的拉伸度受到一定的限制，吸塑成型的塑料容器直径深度比一般不超过1，极端情况下亦不得超过1.5
- 4.吸塑成型的尺寸精度差，其相对误差一般在百分之一以上。

滁州汽车注塑配件销售厂家报价由昆山聚三和塑业有限公司提供。滁州汽车注塑配件销售厂家报价是昆山聚三和塑业有限公司（www.ksjshsy.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：施法洋。