

不锈钢激光焊机 芜湖劲松焊接加工 宣城激光焊机

产品名称	不锈钢激光焊机 芜湖劲松焊接加工 宣城激光焊机
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

产品详情

浅谈点焊机使用的这些注意事项

当我们在使用点焊机进行焊接作业的时候，激光焊机厂家，需要注意各方面的协调，关于点焊机使用的这些注意事项你都知道吗?一起和小编来了解一下吧：

- 1、现场使用的，应设有雨天、抗潮、暴晒的机棚，并应装设相应的器材。
- 2、焊接现场10m范围内，不得堆放油类、木材、氧气瓶发生器等易燃物品。
- 3、焊接操作及配合人员要按规定穿戴劳动用品，并采取相关事故措施。
- 4、次抽头联接铜板应压紧，接线柱应有垫圈。合闸前，应详细检查接线螺帽、螺栓及其他部件并确认完好、无松动或损坏。接线柱处均有保护罩。
- 5、使用前，应检查并确认初、次线接线正确，输入电压符合电焊机的铭牌规定，知道点焊机焊接电流的种类和适用范围。接通电源后，严禁接触初线路的带电部分。初、次接线处要装有保护罩。
- 6、移动点焊机时，应切断电源，不得用拖拉电缆的方法移动焊机。当焊接中突然停电时，应切断电源。
- 7、焊接铜、铝、锌、锡等有色金属时，要在通风良好的地方进行，焊接人员应戴面具或呼吸滤清器。
- 8、多台点焊机集中使用时，应分接在三相电源网络上，使三相负载平衡。多台焊机的接地装置，应分别由接地处引接，不得串联。
- 9、严禁在运行中的压力管道、装有易燃物的容器和受力构件上进行焊接。

逆变焊机的常见故障和解决办法：

故障现象：逆变焊机的风扇不转，同时亮温度异常指示灯

引起原因：风扇损坏，引起IGBT模块发热。

修理方法：打开机箱，掉换风扇。

故障现象：逆变焊机温度异常指示灯亮

引起原因：超过额定负载率使用，宣城激光焊机，IGBT温度超出正常使用范围，自动报警。

修理方法：可空载开机，让风机自动散热，IGBT降温后即可恢复正常工作。为避免IGBT升温过高，请按说明书标注的额定负载率使用。

故障现象：逆变焊机电流异常指示灯亮

引起原因：如果是空载出现此现象，或焊接电流并不大却常常出现此现象。说明过流报警环节太灵敏。

修理方法：换电路板。

引起原因：如果长时间工作于大电流状态，引起电流异常指示灯亮。

修理方法：请立即关机待机内温度下降后再开机，如重新开机后仍不能恢复正常，不锈钢激光焊机，说明电焊机内IGBT或主变压器已经损坏。

现在在我们的日常生活中，人们都会准备一些必要的工具，这些工具已经不仅仅局限于钳子、扳手、电线等等。我们在修理东西的时候难免会需要焊接，所以很多家庭都会准备一台小型的电焊机。它很便捷，随时都可以拎起来，价格也非常便宜。

在购买小型家用电焊机应该注意什么：

- 1、根据工件的技术条件，应选择合理的焊接工艺(焊条、焊接电流和临时负荷率)，不允许过载，应尽可能采用空载断电装置。不允许大电流焊接，电焊机不允许切割金属。
- 2、在负载焊接中，电焊机的温升不应超过A60C，B80C80C，否则应在停止和冷却后进行焊接。
- 3、焊接机械作业现场应保持干燥通风。移动焊机时，应切断电源，不得拖动电缆移动焊机。如果焊接过程中突然断电，应切断电源。

不锈钢激光焊机-芜湖劲松焊接加工-宣城激光焊机由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。行路致远，砥砺前行。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（www.jinsonghanjie.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!