

六安焊接球阀 焊接球阀生产 鲁阀阀门

产品名称	六安焊接球阀 焊接球阀生产 鲁阀阀门
公司名称	山东鲁阀阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔·阳光1号楼333
联系电话	15866157355 15866157355

产品详情

焊接球阀特征

- 1.阀体是由钢管焊接而成。
- 2.球垫采用强化聚四氟乙烯。
- 3.阀杆采用防爆设计。
- 4.温度范围：-60-200
- 5.驱动方式：手动或涡轮传动。
- 6.检测标准：Api 598

全焊接球阀采用进口全焊接机器人环缝焊接工艺，保证其密闭性，减少了螺丝、垫片，法兰等成本。直接与管道焊接，焊接球阀哪家好，可以与管道同寿命，可使用寿命长。

全焊接球阀使用寿命更长的秘密？

1.定期活动全焊接球阀的阀球

使用一段时间以后，用户定期活动焊接球阀阀球。对焊接球阀使用有很大的作用，也可以减少问题产生。

定期活动球阀，可以减少表面污渍堆积。减少污渍对球阀表面侵蚀，可以延长球阀的使用寿命。

定期活动球阀，可以减少因为外界原因，焊接球阀价格，导致球阀固定，不能轻松进行调节的问题。

2.定期清洗阀座

清洗阀座有利于用户对于流体进行控制 and 操作，提高焊接球阀作用。

焊接球阀的强度测试：是以水作介质进行强度试验，需要在焊接球阀两端接口处焊接高压咄帽，使球阀的球体处于45度的打开位置，利用两侧袖管上的试压阀门向焊接球阀内注入水，使压力升高到至焊接球阀规定公称压力的1.5倍，保压15min，六安焊接球阀，如果没有发生介质泄漏则说明无泄漏为正常。

无外漏：产品采用无缝钢管压制成型，焊接球阀生产，整体式全自动焊接工艺。中部及阀套连接处无外漏现象，节省了法兰螺栓垫片，降低安装费用

六安焊接球阀-焊接球阀生产-鲁阀阀门(推荐商家)由山东鲁阀阀门科技有限公司提供。山东鲁阀阀门科技有限公司(www.zglufa.com)是从事“阀门,闸阀”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙工。同时本公司(www.lffmkj.com)还是从事高温高压阀门厂家，高温高压阀门价格，高温高压阀门供应商的厂家，欢迎来电咨询。