

拉铆机 自动上料拉铆机 世泽自动化

产品名称	拉铆机 自动上料拉铆机 世泽自动化
公司名称	嘉兴世泽自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路588号
联系电话	15876923626

产品详情

拉铆机接合的工作原理

拉铆钉为一空心铆钉，中央装有一只钉梗，钉梗尾端为圆领形，且中央具备刻度，操作时首要钻铆钉孔，插进拉断铆钉，运用拉铆机的夹头套住拉铆钉梗，并施以拉力将铆钉钉梗咬住，梗头受压力，将迫使材质过软的拉铆钉头向外扩张成凸缘形，进而使材质紧密结合，随后再次加拉力直至钉梗被拉断为止，需先将板材铆接。

世泽全自动拉铆机:拉铆机抽芯铆钉的电镀处理

电镀是指在含有欲镀金属离子的溶液中,以被镀的资料或物品为阴极,经过电解效果,即可在基体外表上取得镀层.在电解过程中,电极和电解液之间接口上发作化学反响,阳极开释电子发作氧化反响,阴极吸收电子发作还原反响.拉铆机抽芯铆钉紧固件镀锌,因锌与其它电镀用金属比较,价格低廉,且锌的耐蚀性在大多数情况下远远优于钢铁,镀锌层能维护在不接连部分、小孔、决裂及切边处显露的钢铁.所以,一般的紧固件或易遭受大气腐蚀效果的紧固件大都选用镀锌处理.

全不锈钢拉铆机为何有磁性?

不锈钢的种类繁多，常温下按组织结构可分为几类：1奥氏体型：如304、321、316、310等；2马氏体或铁素体型：如430、420、410等；奥氏体型是无磁或弱磁性，马氏体或铁素体是有磁性的。通常用作装饰管板的不锈钢多数是奥氏体型的304材质，一般来讲是无磁或弱磁的，但因冶炼造成化学成分波动或加工状态不同也可能出现磁性。不锈钢拉铆机铆接过程中，出现铆不紧的现象是什么原因?不同规格尺寸的不锈钢拉铆机，所配的铆接孔要对应，否则就会有松动的现象。

