

# 日照飞劲紧固件厂家 高强度地脚丝 地脚丝

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 日照飞劲紧固件厂家 高强度地脚丝 地脚丝   |
| 公司名称 | 日照市飞劲紧固件有限公司           |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉路口东侧 |
| 联系电话 | 15315972386            |

## 产品详情

### 防止螺栓松动的方法

- 1.黏着剂——也有人称耐落胶，是防止螺丝螺栓松动的一种胶体。在使用螺丝螺栓时，在螺纹表面涂上一层黏着剂，在拧入螺母或工件上与空气隔绝就会产生硬化的厌氧性黏着剂，防止螺丝螺栓脱落。
- 2.密封胶带——密封胶带的应用也十分广泛，具有很好的防止螺丝，螺栓松动的作用。在螺丝螺栓使用时，在螺纹部分缠上一层密封胶带，塔吊地脚丝，即可防止螺丝螺栓松动。

### 地脚丝为维护需要注意的三大问题

- 1、在对地脚丝进行了淬火处理的时候，需要使用硅酸盐清洗剂清理上面的杂质，接着仔细的进行漂洗，地脚丝生产厂家，避免在地铁螺栓上面残留下杂质，影响到它的正常应用。
- 2、地脚丝在回火处理了以后，可能它的颜色会发生变化，在将地铁螺栓泡在yi醚当中一段时间以后，就会有油状的物质产生，出现这样的情况就表明地铁螺栓不够干净。在进行了分析以后，高强度地脚丝，会发现在对地铁螺栓加热的时候堆放的不是非常合理，地铁螺栓在淬火油当中可能会有一些细小的氧化现象。
- 3、在地脚丝上面如果有白色的物质的时候，很可能是一些磷化物。出现这种现象的原因是由于没有使用酸性清洗机进行清洁，而且检查漂洗槽的时候不够仔细。

### 地脚螺栓标高偏差的处理

螺栓过高时，须将高出部分割去再套螺纹。在套螺纹时，要防止油类物质滴到混凝土基础上腐蚀和

影响基础的质量。螺栓偏低且偏差数值不大时，可用氧yi快把螺栓烤红，然后把它拉长。拉长的方法是用两叠垫板作支座，再在其上边架一块中间有孔的钢板套在地脚螺栓上，上面用螺母拧紧，借助拧紧螺母的力量而将螺栓烤红处拉长。螺栓直径拉细处必须加焊块钢板加固。如设备已放在基础上搬动不便，在机座凸缘强度足够的情况下，就可以直接在底座上拧紧螺母，把螺栓拉长。当拧到适当长度后，必须将螺母松开，以免螺栓冷却后拉力过大，甚至压裂底座凸缘。如螺栓过低，地脚丝，不能用加热法拉长时，可在螺栓周边挖一深坑，在距坑底约00mm处将螺栓切断，另焊一新制作的螺栓，标高要符合要求，然后再用圆钢加固。加固圆钢长度一般是螺栓直径的4，5倍。

日照飞劲紧固件厂家(图)-高强度地脚丝-地脚丝由日照市飞劲紧固件有限公司提供。日照市飞劲紧固件有限公司 ( rzfeijin.tz1288.com ) 有实力，信誉好，在山东日照的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进日照飞劲和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司 ( www.sdfjls.com ) 还是从事U型螺栓，不锈钢u型螺栓，u型螺栓的厂家，欢迎来电咨询。