

输送机滚筒 西安输送机 西安伟拓利

产品名称	输送机滚筒 西安输送机 西安伟拓利
公司名称	西安伟拓利工业自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市高新区高新路88号尚品国际C栋北座12层11210室
联系电话	13891881607

产品详情

托盘输送机设备厂家

苏州好拍档自动化设备有限公司除了专注于工装托盘输送系统的研发、设计、生产、销售、服务；还能提供输送机配套机构，如平面移栽机、顶升横移、升降机、转台、转弯设备、举升定位，是一家输送系统解决方案的综合型企业。托盘输送系统是根据单个托盘满载总重量不同分类，分别为SP1/SP2 /SP3/ SP4系列，在每个系列中，使用标准线体和高度模块化的配套机构，链板式输送机，可以应对多种场合进行便捷的组合使用，以满足各种自动化生产的需求。

产品在库卡、发那科、上海伟本、锦明科技、哈工大机器人、北人机器人、合肥巨一、思客琦智能、清研凌创、诺玛液压、宁波圻骏、合力叉车、老板电器、特斯拉、吉利汽车、众泰汽车、佛吉亚、BOE京东方、天津力神、国轩、时代新能源、天合光能、葛兰素史克制药、东阿阿胶、圆通、美的、LG等多家企业使用。

皮带输送机安装不规范故障频出！皮带机安装步骤及6大装置安装要求！

04、安装完成后的各项调试工作

在安装机架、滚筒以及托辊的过程中，还应同时满足以下的条件：

- (1) 所有的滚筒均应保持平行的状态，并且互相排列成行；
- (2) 所有的托辊也应保持水平平行的状态，并且相互排列成行；
- (3) 当前期的准备工作操作完成后，链板输送机，才可以将机架安装在楼板或是基础上，固定好皮带输

送机后，开始安装给料装置和卸料装置；

(4) 所有的支承结构架均应保持横向平行并且是呈直线的状态，所以当安装驱动滚筒以及托辊架的过程完成后，应立即校正输送机的水平位置和中心位置。

另外，还要提前进行空转试机的操作，要保证输送带的工作是没有跑偏现象的，西安输送机，同时托辊运转时的运行规律、输送带表面与导料板的接触程度、驱动部分的运转温度等参数也都是应符合使用要求的。还要进行必要的调试工作，只有都确认无误后，才可以运转试机。

安装质量是皮带输送机安全、可靠、稳定运行的基础。在皮带输送机安装过程中，操作人员需要根据设计图纸以及相关规范标准要求操作，安装完毕之后进行必要的设备调试，为皮带输送机的安全运行奠定良好的基础。

1、输送带的磨损形式

输送带的正常使用寿命取决于输送带的磨损情况，输送带的损坏大多表现为工作面(即覆盖层)和边缘的磨损。

(1) 输送带覆盖层的磨损

覆盖层的磨损主要是由输送带与输送物料的相对滑动而产生，也与输送机的各部件摩擦有关。输送带的覆盖层磨损形式及影响见表1。

表1 各种因素度输送带的磨损影响程度

由表1可知，-1、-2、-3是输送带覆盖层磨损的主要形式。通常，输送机滚筒、托辊所引起的磨损可通过尽量调整而降低，所以可将其作为非正常磨损来考虑。

影响-1、-2的磨损的主要因素是：输送物料的种类、粒度；输送物料的装载高度、给料与输送带的相对角度、料流的集中程度、在带宽方向的落点、装载点的个数；覆盖胶的种类、带速、机长、带宽；输送机的运转率、输送量。

裙板造成输送带的磨损。裙板对输送带磨损是一种特殊的磨损，若对裙板的设计方法改进并注意维护，这种磨损是可以防止的。

清扫器的磨损。清扫器对输送带造成的磨损通常是均匀的，但清扫器的材质不同对其磨损也不尽相同。

4托辊的磨损。输送带的下覆盖胶会受到调心托辊以及前倾槽型托辊的摩擦，在槽型托辊到滚筒的过渡段和输送机弯曲凸起处都有磨损产生。

滚筒的磨损。传动滚筒和输送带下覆盖层的摩擦以传递动力，使输送机正常运转，但就因为滑动摩擦，输送带的下覆盖层有局部的磨损。

对于上述的影响覆盖层磨损的因素，只要取得了与每种因素相应的磨损数据就可以在相应的使用条件下预测和降低输送带的磨损。

输送机滚筒-西安输送机-西安伟拓利由西安伟拓利工业自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行

。西安伟拓利工业自动化设备有限公司（www.xianwtl.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!