

永康石柱五金抛光 阿明抛光质量为本 五金产品抛光加工

产品名称	永康石柱五金抛光 阿明抛光质量为本 五金产品抛光加工
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

抛光后经擦拭干净仍无光泽，有浅兰色阴影什么原因？

原因分析：可能是电化学抛光液配制后，未进行加热及通电处理，或溶液操作温度偏低。

解决方案：120℃下加热电抛光液一小时或将电解液加热到规定温度。

抛光后无光并且有黄点是什么原因引起的？

原因分析：可能电化学溶液的相对密度偏小，已小于1.70。

解决方案：调整电抛光的相对密度或在80—100℃条件下加热浓缩以增大起相对密度。或是更换新液。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

为什么不锈钢电解抛光后表面有阴阳面，及局部无光泽的现象？

原因分析：工件放置的位置没有与阴极对正，或工件互相有屏蔽。

解决方法：将工件进行适当的调整，使工件与阴极的位置适当，使电力分布合理。

电化学抛光液内硫酸与磷酸之间有什么关系？

原因分析：硫酸较多，抛光速度过快，对金属基体可加快腐蚀，磷酸较多，可在工件表面吸附一种黏膜，亮度下降，抛光速度变慢。当然也不排除其他因素。

解决方法：调整硫酸磷酸合适比例。

工件抛光后表面无光泽，在浅黄色底子上有白点，一般什么原因引起的？

原因分析：可能是电解抛光溶液中铬酐含量过高，甚至超过1.5%

解决方法：推荐使用“不锈钢电解抛光液”。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

镜面抛光，顾名思义就是对物体表面经过一些工序加工使得这个物品的表面能够变得像镜子那样平整和光亮，镜面抛光可以通过不同的方法去实现

束能镜面加工技术是利用拥有大能量、高密度、束流强的高能束流与材料作用力，通过各种传递方式将能量打入材料组织内部使金属材料组织瞬间发生塑性变形、材料去除、焊接、熔覆、增长等，从而实现金属改性加工。经过束能镜面加工后的金属零件表面达到更理想的粗糙度、减少了刀具损耗、工序和人力开支。