

线束加工定制 枣庄定制 宏顺兴电气

产品名称	线束加工定制 枣庄定制 宏顺兴电气
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，现有全电脑切线剥线机，全自动压接机、全电脑检测台等一整套线束加工设备。设备齐全精良，技术力量雄厚。公司在一九九五年就通过了ISO9001认证，在2002年又通过了ISO9001的2000版认证，为了使公司的产品再上一个新台阶，线束定制，公司又在2003年12月份通过了中国质量认证中心的CCC认证。2008年通过TS16949认证。

汽车线束的布线：

汽车线束厂家的技术员根据线束图做成线束排线板后，工人就按照排线板的规定来截线排线了。整车主线束一般分成发动机(点火、电喷、发电、起动)、仪表、照明、空调、辅助电器等部分，枣庄定制，有主线束及分支线束。一条整车主线束有多条分支线束，就好象树杆与树枝一样。整车主线束往往以仪表板为核心部分，前后延伸。由于长度关系或装配方便等原因，一些汽车的线束分成车头线束(包括仪表、发动机、前灯光总成、空调、蓄电池)、车尾线束(尾灯总成、牌照灯、行李箱灯)、篷顶线束(车门、顶灯、音响喇叭)等。线束上各端头都会打上标志数字和字母，以标明导线的连接对象，操作者看到标志能正确连接到对应的电线和电气装置上，这在修理或更换线束时特别有用。同时，线束加工定制，电线的颜色分为单色线和双色线，颜色的用途也有规定，一般是车厂自订的标准。我国行业标准只是规定主色，例如规定单黑色专用于搭铁线，红单色用于电源线，不可混淆。

汽车线束接点应符合下列要求：

采用压接方法时，导体不应压断，接点横断面应符合要求。

采用钎焊的方法时，不允许使用腐蚀性焊剂。焊点应光滑，不允许存在漏焊、未焊透、焊剂夹杂等缺陷。

采用无焊料焊接方法时，LEMO线束定制，焊接处表面不允许出现氧化、断丝、缺损和绝缘层融化现象。焊接与未焊接的过渡部位a应呈圆弧状，且在b区可见未焊接的导体端部。青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成，TS16949质量管理体系认证专业线束配套供应商。

汽车线束常用规格：汽车线束内的电线常用规格有标称截面积0.5、0.75、1.0、1.5、2.0、2.5、4.0、6.0等平方毫米的电线(日系车中常用的标称截面积为0.5、0.85、1.25、2.0、2.5、4.0、6.0等平方毫米)，它们各自都有允许负载电流值，配用于不同功率用电设备的导线。以整车线束为例，0.5规格线适用于仪表灯、指示灯、门灯、顶灯等；0.75规格线适用于牌照灯，前后小灯、制动灯等；1.0规格线适用于转向灯、雾灯等；1.5规格线适用于前大灯、喇叭等；主电源线例如发电机电枢线、搭铁线等要求2.5至4平方毫米电线。

青岛宏顺兴工贸有限公司主要生产车底盘电线束|车身电线束|启动预热线束，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

线束加工定制-枣庄定制-宏顺兴电气由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。“制造各种汽车线束,接插件,端子,汽车配件”就选青岛宏顺兴工贸有限公司（www.qdhsx.com），公司位于：青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号，多年来，宏顺兴工贸坚持为客户提供好的服务，联系人：张发东。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏顺兴工贸期待成为您的长期合作伙伴！