

全自动数控钢筋弯箍机 广东弯箍机 久科机械厂家直销

产品名称	全自动数控钢筋弯箍机 广东弯箍机 久科机械厂家直销
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

产品详情

弯箍机

弯箍机就是我企业在吸取世界各国技术性及其工作经验的基本上独立产品研发生产制造的钢筋弯箍机器设备。适用对直径为96 12mm的肋钢筋开展校直、弯曲及裁切。多线数控弯箍机具备构造简洁明了、实际操作便捷、生产率高学校优势。可生产加工出的数百种不一样样子的钢件，且钢件样子老规矩，规格。箍筋弯曲机弯曲帮助钢筋时，钢筋的横肋及纵肋均无显著损害，物理性能平稳。机用户可市场应用于工程建筑单位门、钢筋制造厂及钢筋派送单位。

弯箍机归属于钢筋弯曲构造的改善。关键由机械设备一部分和操纵一部分，机械设备一部分构成关键构件由钢筋走刀组织，钢筋弯曲机构和钢筋激光切割组织构成;自动控制系统关键由程序控制器构成，触碰汽车继电器，电源变压器。弯箍机的特点和安全操作规程其特点是在构造中：双极制动电机和减速器立即联接，用以一级减速;传动齿轮和大齿轮齿合成。

二环节减速;大齿轮自始至终推动弯曲日线图转动;弯曲日线图下设核心轴孔和好几个弯曲轴孔;工作中好几个精准定位轴孔各自设定在桌面上的精准定位方杆上。因为二级制动电机和减速机立即联接用以一级减速，I/O传动比，弯曲速率平稳，电气设备自动控制系统可用以更改速率。

弯箍机注意事项：

弯箍机注意事项：

- 1、设备总功率28kw，外接电线需要16平方国标单芯铜线；
- 2、整机设有润滑系统，要按时按量保养加油；

- 3、弯箍机尺寸为3950mm*1300mm*2100mm，另外配有两个放线架，所有场地要求一定要符合；
- 4、弯箍机总重3300kg，有挂钩需要吊运，应提前准备。

弯箍机的机器用途：

弯箍机适用于直径为4-12mm的HRB335热轧带肋钢筋、HRB400热轧带肋钢筋、光圆钢筋及冷轧带肋钢筋的矫直，弯曲及剪切。具有结构简单、操作方便、生产等优点。可弯曲百余种不同形状的工件，且工件形状规矩，尺寸准确。弯曲带肋钢筋时，钢筋的横肋及纵肋均无明显损伤，力学性能稳定。弯箍机可广泛应用于建筑行业、钢筋加工厂及钢筋配送部门。目前在国内市场，多用于高速高铁桥梁项目与房建项目中的箍筋生产，成熟稳定，标准的特点为工程施工提供了源源不断的动力。

弯箍机设备内部内存，或接受一个或多个输入的设备发送数控程序通过数控逻辑电路或系统软件的编译，算术和逻辑处理，输出各种信息和指令，控制机器工作在各个部分，弯箍机其规定的有序运动和步履。

弯曲和剪切机制：入口的伺服电机驱动，弯曲手臂在高速旋转和缩放，切削机理的高速剪切操纵已完成，广东弯箍机，确保折弯精度。弯箍机可以设计任何外形的古代和现代的多达60角和配置文件的图形，可以存储超过数以十万计的不同的产品和存储图形库，这么多品种的大批量出产。

- 1、弯箍机由水平和垂直的可自动调节的两套矫直轮组成，结合4个牵引轮，由进口伺服电机驱动，确保钢筋的矫直达到的精度。
- 2、弯箍机弯曲和剪切机构：由进口伺服电机驱动，弯曲臂可高速旋转和伸缩，钢筋自动弯箍机，剪切机构高速完成剪切动作，弯箍机数控报价，确保钢筋弯曲精度。
- 3、数控钢筋弯箍机控制系统：该机采用国外成熟控制系统，可靠性高。控制系统具有故障识别及报警功能。
- 4、数控钢筋弯箍机可设计多达60个弯角以内的任何形状的+古今和轮廓型图形，可储存上千上万种以上不同的产品形状，并设有储存图形库，以便多品种大批量生产。
- 5、数控钢筋弯箍机能够连续生产任何形状的产品，而不需要机械上的调整；在修正弯曲角度时也不需要中断加工。

全自动数控钢筋弯箍机，能自动完成钢筋的矫直、定尺、弯曲成型和切断等工序，全自动数控钢筋弯箍机，加工能力非常可以双向弯曲以及自由控制芯轴伸缩、上下，因此可以加工更多更复杂的形状。随着数控行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到了弯箍机，越来越多的企业进入弯箍机行业。

全自动数控钢筋弯箍机-广东弯箍机-久科机械厂家直销(查看)由济宁久科工程机械设备有限公司提供。“钢筋笼滚焊机，钢筋弯曲中心，钢筋笼绕筋机，钢筋弯箍机”就选济宁久科工程机械设备有限公司（www.jiukejixie.com），公司位于：山东省济宁市任城区八里庙工业园，多年来，久科机械坚持为客户提供好的服务，联系人：赵传景。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。久科机械期待成为您的长期合作伙伴！