

南京高压封头 南京鸿盛管道 封头

产品名称	南京高压封头 南京鸿盛管道 封头
公司名称	南京浩瑞管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室
联系电话	13851437330 13851437330

产品详情

管帽 (casing) cap 其他名称封头、堵头、盖头、管子盖、闷头。英文 (Pipecap) 连接形式有承插与螺纹之分，封头，承插管帽焊接在管端，或螺纹管帽装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。都是用来封闭管路，作用与堵头相同。制作标准有GB/T14383 ASME B16.11

丝堵英文: pipe plug

丝堵用于管道的末端，防止管道的泄露，起到密封的作用，有六角、四角之分，南京高压封头，螺纹为NPT形式居多。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南京鸿盛管道设备有限公司

焊接管的分类

焊接钢管是指用钢带或钢板弯曲变形为圆形、方形等形状后再焊接成的、表面有接缝的钢管。焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢。焊接钢管比无缝钢管成本低、生产

焊接管的分类

螺旋焊接钢管

按焊接方法不同可分为电弧焊管、高频或低频电阻焊管、气焊管、炉焊管、邦迪管等。

电焊钢管：用于石油钻采和机械制造业等。

炉焊管：可用作水煤气管等，高压封头，大口径直缝焊管用于高压油气输送等；螺旋焊管用于油气输送、管桩、桥墩等。

按焊缝形状分类

可分为直缝焊管和螺旋焊管

直缝焊管

生产工艺简单，生产，成本低，发展较快。

螺旋焊管

强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，江苏不锈钢封头，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

管件是指：将管子联接成管路的零件。

一、根据联接方法可分为

(1)

承插式管件

(2)

螺纹管件

(3)

法兰管件

(4)

焊接管件。

多用与管子相同的材料制成。

二、有弯头

(

肘管

)

: 弯头用于管接转弯的地方;

法兰:

法兰用于使管子与管子相互连接的零件,

连接于管端三通管、

四通管和异径管等。

三通管: 用于三根管子汇集的地方;

四通管

(

十字头

)

: 用于四根管子汇集的地方;

异径管

(

大小头

)

: 用于不同管径的两根管子相联接的地方。

河北沧州孟村被誉为“中国管件之都”是中国管件生产销售的主要聚集地, 全国有

70%

左

右的管件都是有该地生产, 也是中国管件出口基地

.

南京高压封头-南京鸿盛管道(在线咨询)-封头由南京鸿盛管道设备有限公司提供。“管件, 弯头, 法兰, 大小头, 弯管,” 就选南京鸿盛管道设备有限公司(www.njhrgj.com), 公司位于: 南京市雨花台区凤集大道15号29幢A06栋北楼204室, 多年来, 南京鸿盛管道坚持为客户提供好的服务, 联系人: 刘冬。欢迎广大新老客户来电, 来函, 亲临指导, 洽谈业务。南京鸿盛管道期待成为您的长期合作伙伴!