

铸铝厂家 广东省铸铝 重力五金

产品名称	铸铝厂家 广东省铸铝 重力五金
公司名称	东莞市重力五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇塘唇第二工业区
联系电话	13723570230

产品详情

铸铝件的结构设计

铸件结构是否合理，对于铸件质量、生产工艺的可行性和简易性以及生产成本等影响很大。熔模铸件的结构应当符合熔模铸造的生产特点。所示部分熔模铸件合理结构的实例。

为了保证熔模铸件的质量，铸铝厂家，往往根据需要在熔模铸件上设置工艺肋和工艺孔。所示为工艺肋的应用实例。所示为工艺肋设计的参考尺寸。所示为工艺孔的应用实例。

熔模铸造可以铸造很复杂的零件。为了提高生产率、提高了精度，可以将原先采用其他方法生产的多个零件的组装、焊件，在稍进行结构改进后直接整铸成一个熔模铸件。所示为多个零件组装件、焊件改为熔模整铸件的结构实例。

铸件结构设计不合理，有尖角，铸铝厂，壁的厚薄变化过于悬殊。如在这种情况下产生裂痕的应改进铸件结构设计，避免尖角，壁厚力求均匀，铸铝生产，圆滑过渡。耐蚀性好铝的表面易自然生产一层致密牢固的 AL_2O_3 保护膜，能很好的保护基体不受腐蚀。通过人工阳极氧化和着色，可获得良好铸造性能的铸造铝合金或加工塑性好的变形铝合金。

合金铸铝件铝合金导电导热性好，铝的导电导热性能仅次于银、铜和金。经过相应程度的冷加工可强化基体强度，广东省铸铝，部分牌号的铝合金还可以通过热处理进行强化处理。

压铸件在运行时，会随着其科技的进步和铸造业的蓬勃发展，在进行制作的过程中会以不同的铸造方法有不同的铸型准备内容，在进行操作时应用为普遍的砂型铸造为例，铸型准备包括造型材料准备和造型、造芯两大项工作。在进行使用时常用的混砂设备会有碾轮式混砂机、逆流式混砂机和连续式混砂机。后者是专为混合化学自硬砂设计的，连续混合，混砂速度快。

铸铝厂家-广东省铸铝-重力五金(查看)由东莞市重力五金科技有限公司提供。东莞市重力五金科技有限公司(www.dgzlwj.com)为客户提供“铝合金钢模重力铸造、铝合金铸件”等业务，公司拥有“重力五金”等品牌，专注于五金模具等行业。欢迎来电垂询，联系人：王生。