

鑫凯锋精密 90度角度头 常州角度头

产品名称	鑫凯锋精密 90度角度头 常州角度头
公司名称	昆山鑫凯锋精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇京阪路1605号
联系电话	13174101495 13174101495

产品详情

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，角度头报价，动力头。

从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验

、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

提升角度头的工作效率有哪些方法？

选用合适的光滑油，如果使用了比较好的光滑油就可以实现快速冷却，这样比较有利于高速切削的顺利开展。角度头的材质是合金的，在工作的时候它必须要高速切削，而切削必然会导致摩擦生热，高温对于角度头的质量和性能都存在不利的影响，而且会缩短它的使用寿命。此时如果有质量较好的光滑油对于进行润滑就可以实现快速冷却，从而对角度头的性能有比较好的影响。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，常州角度头，直角铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。

从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验

、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

角度头侧铣头在使用之后，应该如何存放收纳使之拥有更完善的使用效果和更持久的使用寿命呢？

等到完全擦拭干净后，在角度头的表面喷上一层防锈油，可以使用WD-40防锈油。随后，我们必须将角度头的定位销按下，使定位销能够卡进定位沟槽，这样一来，角度头就不至于晃动了。在此之后，要用一层干净的塑料薄膜将角度头的表面包裹起来，将塑料薄膜按压，90度角度头，尽量1大限度地排出空气，使薄膜和角度头本体完全贴合。这样做是为了使角度头不至于因为长期不用而被房间里的空气或水分生锈。后，将其放到豪力辉所附赠的包装铝箱中内，搁置在阴凉干燥的地方就可以了。

角度头的校正的两种方法

一，用角尺和锥度心轴校正。校正时，取一与主轴锥孔锥度相同的锥度心轴，将铝孔与锥柄擦拭干净，然后轻轻用力将心轴插入角度头锥孔内，再用角尺尺座底面贴在工作台台面上，用角尺尺苗外测量面靠向心轴圆挂面，观察其是否密合或上下间隙均匀，以此来判断角度头主轴轴线与工作台台面的垂直情况。检测校正过程中，可松开立钻头壳体和主轴座体的紧固螺母，调整角度头主轴轴线在两个方向上和垂直度误差合格后再紧固螺母。

第二，用百分表检测校正角度头。检测校正时，将表杆夹持在主轴上，安装百分表，使表的测量杆与工作台台面垂直，测量触头与工作台台面接触，测量杆压缩0.3-0.4mm，角度头哪家好，记下百分表的读数，将角度头回转一周，观察其指针变化，在直径300mm的回转范围内不超过0.03mm即为合格。注意，检测时应断开主轴电源连接。

鑫凯锋精密(图)-90度角度头-常州角度头由昆山鑫凯锋精密机械有限公司提供。昆山鑫凯锋精密机械有限公司(www.ksxkf.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫凯锋精密机械——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市巴城镇京阪路1605号，联系人：侯工兵。