

斜轨数控

产品名称	斜轨数控
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床对刀点的确定

数控车床编写程序时，先应决定刀具在工件坐标系内起始运动的位置，即刀具相对于工件运动的起点，程序起始点，亦即起刀点，这一点常以对刀来决定，所以又称为数控车床对刀点。为便于检查，减少尺寸换算和累积误差，数控车床对刀点应与设计基准和工艺基准重合，如以外圆和孔定位的工件，应取外圆和孔中心线与工件端面的交点作为数控车床起刀点（对刀点）。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，斜轨数控，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床的典型结构

数控车床的外形结构与普通车床基本相同，数控车床的外形结构，由床身、主轴箱、刀具进给系统、尾座、液压系统、润滑系统、切削液系统和排屑器等部分组成。但数控车床的刀架和机床导轨的配置方式已显著变化，使数控车床的结构改观，使用性能各异。此外，数控车床上都设置了封闭的防护门，强化了安全操作。

苏州嘉吉斯机械专业从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床加工零件需要考虑的因素

- (1) 当零件生产批量不大时，数控车床应尽量采用组合夹具、可调式夹具及通用夹具，以缩短生产准备时间、节省生产费用；
- (2) 在成批生产时才考虑采用专用夹具，并力求结构简单；
- (3) 零件的装卸要快速、方便、可靠，以缩短数控车床的停机时间；
- (4) 夹具上各零部件应不妨碍数控车床对零件各表面的加工；
- (5) 数控车床在选择工装时应有利于刀具交换，避免发生干涉碰撞；
- (6) 数控车床在成批生产中还可采用多位、多件夹具，以提高加工效率。

斜轨数控由苏州池贝机床有限公司提供。苏州池贝机床有限公司（www.jajscnc.com）是从事“机械设备及金属配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。