

# 塑料中空成型机生产线 塑料中空成型机 潍坊云龙机械

产品名称	塑料中空成型机生产线 塑料中空成型机 潍坊云龙机械
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

## 产品详情

### 优良塑料中空成型机的操作前提

优良塑料中空成型机在操作上面也有比较高的要求，如果操作不恰当的话，就算是多好的塑料中空成型机也会在不恰当的使用操作之下报废，所以对优良塑料中空成型机良好的使用可以提高其使用寿命。

在使用塑料中空成型机之前需要检查电器控制箱里面是否有水或者是油的进入，山东塑料中空成型机，如果在查看了之后存在电器比较潮湿的情况的话，那么就请不要开机使用，在进行干燥后的操作之后再使用。还需要进行查看电压、开关、冷却管道是否正常。再看一下各活动的部位是否有润滑油，对一些已经钝化的部位使用润滑油。

打开电热对各个阶段进行加热，等到温度到达稳定的时候，让机器的温度趋向于稳定，再加够足够的塑料，打开开关就可以进行使用了。

### 优良塑料中空成型机半自动失灵该怎么办？

塑料中空成型机要是半自动失灵该怎么办呢？

优良塑料中空成型机半自动操作是由安全门打开，行程开关闭合，发信号使机器做半自动动作开始，然后合模，碰到SQ4行程开关后，合模结束，同时开始注射，注射时间继电器开始计时，注射时间到后，塑料中空成型机，开始予塑，碰到予塑结束的行程开关后，开始防流，塑料中空成型机生产线，碰到防流的行程开关后，冷却时间继电器计时开始，时间到后作开模动作，然后开模，碰到开模终止行程开关后，做顶出动作，碰到顶出终止行程开关后，作顶退动作，碰到顶退终止行程后，等待开安全门，这样，周而复始的工作。由上可以看出，如果手动正常，一般大都由行程开关及时间继电器未发信号所致。根据半自动动作在机械循环中那一个阶段失灵，对照电器，液压原理图找出相应的控制元件，塑料中空成型机成型设备，进行检查加以解决。

在大家使用塑料中空成型机时，可能会出现这样或者那样的问题，相信很多人都遇到过油温过高的问题，那么油温过高怎么办呢？不同情况需要我们采用不同的方法来处理。

油温如果出现异常状态，很可能是因为油压元件本身工作的时候带来高热，或者是机器内部冷却系统发生故障所造成的。如果是它自身的冷却系统异常而造成的，那么很可能是因为自身供应的不足够，比如说水压不充分，比如说水泵的流量不满足需求等。而如果冷却水的温度太高，那么可能是因为冷却塔的散热功能异常，也可能是因为气温太高造成的。

在使用塑料中空成型机的时候，液压系统出现高温，那么有三种情况。一：因为油泵受损，这样内部的零部件在工作状态下高速转动的时候遭受了磨损而带来高热；二：压力在进行调节的时候出错，液压系统如果长期处于一种高压状态的话，那么过热问题自然而然也就产生了；三：油压原件出现了内部的泄漏，这是一种可能性。那么哪些情况会导致这种状况呢？比如说密封圈受损，或是方向阀出现损坏的话，都会让高压进行流通的时候带来热量，热量集聚的过多，自然而然也就会有油温过高的问题了。

塑料中空成型机生产线-塑料中空成型机-潍坊云龙机械(查看)由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司(www.yunlongjixie.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。潍坊云龙机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省昌邑市饮马镇驻地，联系人：于经理。