

山东托盘吹塑机 潍坊云龙机械 托盘吹塑机

产品名称	山东托盘吹塑机 潍坊云龙机械 托盘吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

托盘吹塑机油压泵损坏造成空蚀现象的因素

空蚀，也就是当机器里面的压力减到饱和蒸气压力之下的时候，主要存在液压油之流体中所发生的一种局部气化的现象。简单点来说，就是当液压油没有完全占有空间的时候，即为油路中有真空情况发生，就会引起这种空蚀现象。

- 1、泵浦与电动马达匹配问题，造成泵浦转速过高。
- 2、过长的泵浦吸入管路，或者为吸入口受限。
- 3、液压油之黏度太高。
- 4、油箱上之排气口是否塞住。

托盘吹塑机有压力却无法开模的原因

- 1、锁模油缸活塞里面的紧固螺丝松了，这样螺丝在油缸内会造成了拉毛，比如活塞杆卡住。
- 2、机器被反锁了，一个比较好的方法就是，要先拆开那个锁模油管，然后用千斤顶去操作，托盘吹塑机，这样对机器就不会损坏了。
- 3、比如像绞边烧死等引起的拉不动。第四种：受到油的干扰和电路的干扰而引起的，同时还要有开模动作的情况，如果油泵供油没有达到开模所需要的压力及流量的话，当然也不能过开模了；
- 4、电路的干扰，托盘吹塑机，例如：开模的线与锁模的电线是有相通的，托盘吹塑机生产线，而开模阀

与锁模阀又在同时的进行工作，这样造成的压力就会在20公斤左右，这样也是开不了模的。

1、闭模和顶出等模具运动一定要准确并且。通常采用速度分布曲线，以确保活动部件准确靠近。接触维持力可调整。因此可断定，在不考虑能耗和机械可靠性、附加条件相同（如模具质量）的前提下，产品质量主要决定於控制螺杆向前运动阶段的系统。在油压式注塑机上，这一调节通过探测油压而实现。

2、具体地说，山东托盘吹塑机，油压通过控制板运用一套阀门，流体通过操纵器而产生作用，并经过调节及释放。

山东托盘吹塑机-潍坊云龙机械(在线咨询)-托盘吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）位于山东省昌邑市饮马镇驻地。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前潍坊云龙机械在中空吹塑机中享有良好的声誉。潍坊云龙机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。潍坊云龙机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。