

# 东航阀门 套筒式排泥阀 防城港排泥阀

产品名称	东航阀门 套筒式排泥阀 防城港排泥阀
公司名称	重庆东航机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区姚家碛工业园
联系电话	18223009173

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆东航机械有限公司

### 排泥阀应用于平流沉淀池排泥管效果分析

### 排泥阀应用于平流沉淀池排泥管效果分析

在平流沉淀池内，水是按水平方向流过沉降区并完成沉降过程的。是没有链带式刮泥机的平流沉淀池。废水由进水槽经淹没孔口进入池内。在孔口后面设有挡板或穿孔整流墙，用来消能稳流，使进水沿过流断面均匀分布。在沉淀池末端设有溢流堰(或淹没孔口)和集水槽，澄清水溢过堰口，经集水槽排出。在溢流堰前也设有挡板，用以阻隔浮渣，浮渣通过可转动的排演管收集和排除。池体下部靠进水端有泥斗，膜片式排泥阀，斗壁倾角为 $500 \sim 600$ ，池底以 $0.01 \sim 0.02$ 的坡度坡向泥斗。当刮泥机的链带由电机驱动缓慢转动时，嵌在链带上的刮泥板就将池底的沉泥向前推入泥斗，而位于水面的刮板则将浮渣推向池尾的排渣管。

泥斗内设有排泥管，开启排泥阀时，泥渣便在静水压力作用下由排泥管排出池外。链带式刮泥机的缺点是链带的支承和驱动件都浸没于水中，易锈蚀，难保养。为此，可改用桥式行车刮泥机，这种刮泥机不但运行灵活，而且保养维修都比较方便。对于较小的平流沉淀池，套筒式排泥阀，也可以不设刮泥设备，而在沿池的长度方向设置多个泥斗，每个泥斗各自单独通过排泥阀排泥，既不相互干扰，也有利于保证污泥浓度。沉淀池的设计包括功能构造设计和结构尺寸设计。前者是指确定各功能分区构件的结构形式，以满足各自功能的实现;后者是指确定沉淀池的整体尺寸和各构件的相对位置。

设计良好的沉淀池应满足以下三个基本要求;有足够的沉降分离面积：有结构合理的人liu相出流放置能均匀布水和集水;有尺寸适宝、性能良好的污泥和浮渣的收集和排放设备。进行沉淀池设计的基本依据是废水流量、水中悬浮固体浓度和性质以及处理后的水质要求。

因此，必须确定有关设计参数，其中包括沉降效率、沉降速度(或表面负荷)、沉降时间、水在池内的平均流速以及泥渣容重和含水率等。这些参数一般需要通过试验取得;若无条件，也可根据相似的运行资料，因地制宜地选用经验数据。

重庆东航机械有限公司：主营排泥阀，排气阀，电磁阀，水利控制阀，闸阀，止回阀，蝶阀。欢迎咨询。

## 较全的污水处理工程调试运行要点

三，曝气池段本设计采用接触式氧化曝气池，采用射流曝气，因为入水首先进入缺氧段，去除一些有机物，可以提高废水的生物降解性，然后进入曝气段，好氧微生物利用氧气将有机物分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O。射流曝气池负荷为0.8 kg COD/kg MLVSS.d。曝气池是理疗的主要结构之一。曝气池部分的指标主要是：1.混合液体的悬浮固体浓度（MLSS）是曝气池中污水和活性污泥的悬浮固体浓度。混合的悬浮固体的量（mg/l）。它是测量曝气池中活性污泥量的指标。由于其简单的测定，防城港排泥阀，它通常用作活性污泥量的指标。在推流式曝气池中，MLSS通常为1000-4000mg/l。在所有污水处理厂中，空气充气的MLSS很少超过8000 mg/l。这是因为MLSS太高，阻碍了氧化，并且难以在二级沉淀池中沉降。2.混合液体挥发性悬浮物浓度（MLVSS）混合物挥发性悬浮物浓度是指液体悬浮物中有机物的重量（通常通过600 的燃烧还原来测量），所以有人认为可以比较MLSS更准确地表示活性污泥微生物的量。不遵守MLVSS还包括无活性，不可降解的有机物，并且不是测量活性污泥微生物的理想指标。一般来说，MLVSS/MLSS的比例相对固定，而对于生活污水，它通常在0.75左右。

重庆东航机械有限公司：主营排泥阀，排气阀，液动排泥阀，电磁阀，水利控制阀，闸阀，止回阀，蝶阀。欢迎咨询。

## 排泥阀简介

### 一、用途

安装在各类沉淀池的底部壁外，用以排除池底的泥沙及污物。

### 二、工作原理及性能

该产品由液压缸和角式截止阀组合而成，液压缸内动力带动阀瓣升降，使阀替通道开或闭，一2达到流体通断。

液压缸的活塞密封件为L型皮碗，其密封性能好，经久耐用。阀瓣与阀座为软密封，密封性能好，无泄露。采用电动二位四通换向阀或手动二位四通换向阀集中控制，操作方便。

东航阀门(图)-套筒式排泥阀-防城港排泥阀由重庆东航机械有限公司提供。重庆东航机械有限公司（www.dhpnf.com）为客户提供“排泥阀,闸阀,蝶阀,水力控制阀,止回阀,电磁阀等”等业务，公司拥有“东航”等品牌，专注于特殊阀门等行业。欢迎来电垂询，联系人：王远标。