

塑胶喷涂往复机工厂 珠海塑胶喷涂往复机 东莞市昊晟自动化

产品名称	塑胶喷涂往复机工厂 珠海塑胶喷涂往复机 东莞市昊晟自动化
公司名称	东莞市昊晟自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇松岗管理区白石岗
联系电话	13677648606

产品详情

把日本进口自动喷枪对称斜角安装，可自动旋转方位及调节高度与角度。

供油系统采用进口双隔膜泵并加稳压器均匀输送油墨和配套自动搅拌器搅拌油墨，使油墨更均匀、没有沉淀。

机台喷涂区采用不锈钢板材料制作，美观易清洗，塑胶喷涂往复机定做，坚固耐用。

机台共有进料区.静电除尘.喷涂区与出料区四部分，塑胶喷涂往复机工厂，出料口可接烘干线

作整套喷涂生产线用

硅胶按键喷涂设备主要用在那些地方？有什么特点？由此可见，硅胶按键喷涂设备的作用还是很大的，塑胶喷涂往复机订购，

他不仅能够满足了喷涂生产线喷涂作业，而且不用自动化换色功能，珠海塑胶喷涂往复机，大大提升了企业的工作效率，也增加了企业的利润。

机器人可存储涂装程序要有500套以上，喷涂供漆系统及喷枪可联接客户现有的。喷涂机械手喷漆的工件涂层检测质量要求装置应满足双方约定的喷涂质量要求，喷涂原则为全数确认，工件涂层需通过五种检测：1.工件外观检测；2.铅笔划痕实验；3.胶带粘贴实验；4.酒精检测；5.膜厚检测（此次只增加机器人喷涂，检测内容有的是和油漆烘干条件有关的，这个就不好说了，喷涂机器人的检测内容是不是以膜厚为主待确定）。

粉末杂质。主要是粉末添加剂过多、颜料分散不均、粉末受挤压造成的粉点等。解决方法是提高粉末质量，改进粉末储运方式。

前处理杂质。主要是磷化渣引起的大颗粒杂质和磷化膜黄锈引起的成片小杂质。解决方法是及时清理磷化槽和喷淋管路内积渣，控制好磷化槽液浓度和比例。

水质杂质。主要是前处理所使用的水中含砂量、含盐量过大引起的杂质。解决方法是增加水过滤器，使用纯水做为两级清洗水。

塑胶喷涂往复机工厂-珠海塑胶喷涂往复机-东莞市昊晟自动化由东莞市昊晟自动化设备科技有限公司提供。东莞市昊晟自动化设备科技有限公司（www.hc-robot.net）为客户提供“涂装机器人,上下内壁喷涂机,非标喷涂设备,”等业务，公司拥有“昊晟”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。欢迎来电垂询，联系人：郑小姐。