

立式加工中心 数控铣床 北京KND K1000Mi、广州数控

产品名称	立式加工中心 数控铣床 北京KND K1000Mi、广州数控
公司名称	温州市广通数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:立式加工中心 型号:VMC850
公司地址	中国 浙江 温州市鹿城区 温州市鹿城区六虹桥路80—82号
联系电话	86 0577 88639356 13676574618

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	立式加工中心
型号	VMC850	界面语言	中文
产品类型	全新	是否库存	是

机床用途：vmc850立式加工中心是具有自动换刀装置的现代化加工机床，可一次装夹自动连续完成对零件的铣削、钻孔、镗孔、铰孔及攻丝等多种工序，适用于批量生产各种复杂形状表面、平面、孔的加工。能节省工装时间，缩短生产周期，提高加工精度，节约人力资源。是汽车、机械、工模具、轻工等行业理想的加工设备。机床标准配置及特点：?数控系统选用北京knd k1000mi为标准配置，带usb接口，iso代码，功能强大，稳定可靠；?铸件采用树脂砂工艺并通过时效处理，品质高、刚性好、变形小、外表美观；?硬导轨，高强度，高刚性，适合强力切削；?高精度滚珠丝杠，动态性能良好，加工精度高；?进给轴采用伺服电机控制，高、低速性能好，定位精度高；?采用独立主轴单元，确保主轴具有良好的运动精度、刚度和稳定性；?伺服调速，确保主轴低速时的力矩输出；?集中自动润滑系统，使维护更加容易；?十六工位刀库，容量大，换刀快；?移动式电子手轮，灵活、易用；?外观全封闭式防护及刀具自动冷却系统，防水性好，确保安全、整洁。机床选装配置（价格另计）：
发那科、西门子、广州数控等品牌的数控系统 旋转轴

立式加工中心vmc850

项目	技术参数
导轨类型	硬轨
工作台面积	950mmx460mm
x/y/z轴最大行程	800mmx500mmx550mm
主轴端至工作面距离	105-655mm
主轴中心至立柱导轨面	550mm
x/y/z轴快速进给速度	15m/min
x/y/z轴脉冲当量	0.001mm

定位精度	± 0.004 mm全程
重复定位精度	± 0.002 mm全程
最大承重量	600kg
t型槽数/宽度/间距	3/18mm/150mm
主轴锥孔	iso 7:24 no.40
主轴转速	伺服：8000rpm
	servo
刀库容量/类型	16/斗笠式
	drum
换刀时间	6-8sec
刀柄/拉钉型号	bt40/lda-40bt
气源压力要求	6kgf/cm ²
主电机功率	7.5kw
外形尺寸(长×宽×高)	2600mmx2500mmx2700mm
机床重量	5500kg