

胜贤机械设备择优推荐 酒盒自动生产线 厦门自动生产线

产品名称	胜贤机械设备择优推荐 酒盒自动生产线 厦门自动生产线
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

医药盒自动生产线的自动化生产线结构组成及作用

医药盒自动生产线一般都是由以下五部分结构组成的：1、机械本体部分；2、检测及传感器部分；3、控制部分；4、执行机构部分；5、动力源部分。医药盒自动生产线厂家来分别给大家讲解一下部分结构组成的作用。

一、机械本体。在自动化设备及生产线中机械本体是被自动化的对象，也是完成给定工作的主体，是机电一体化技术的载体。机械本体包括机壳、机架、机械传动部件以及各种连杆机构、凸轮机构、联轴器、离合器等。功能包括：

(1)、连接固定的功能。如数控车床的床身和外壳；(2)、实现特定的功能。如数控机床可加工机械零件。

关于医药盒自动化装配线结构及外观的一些信息：

- 1、钣金件全部采用机械成型，表面应平整。
- 2、机械零件加工后的棱边、焊缝、端头等必须打磨光滑平整，不得出现飞边毛刺。
- 3、全套生产线体设备整体设计应做到结构坚固美观。除外购标准零部件、钣金件、铝合金及有机玻璃等非金属件外，所有覆盖件及结构件等表面均应进行表面防腐处理;所有表面颜色须均匀、表面平整。
- 4、采用分体式铝型材作导轨，组装线体支架为铝型材。

5、各线体、设备、设施外形美观，酒盒自动生产线，整体色彩搭配协调;应尽可能采用铝合金型材，钢材表面尽可能进行喷粉、烤漆、电镀等防腐处理;传动部件表面应进行氧化防护处理。

6、主要传动部件(轴、链轮、链条、导轮、导轨等)应当进行适宜的热处理，厦门自动生产线，保证使用寿命。

7、零部件的表面处理应根据需要采用电镀、喷塑、烤漆等工艺。

8、线体、设备安装时应当采取调整措施，茶叶罐自动生产线，线体、设备安装应作到横平竖直，制罐自动生产线，排列整齐。

医药盒自动生产线的传输方式

医药盒自动生产线传输方式有同步传输的（强制式）也可以是非同步传输（柔性式），根据配置的选择，实现手工生产或半自动生产。医药盒自动生产线在企业的批量生产中不可或缺。医药盒自动生产线平衡问题是一个与设施规划相牵连的问题。一个工作站要完成的工作总量与分配到该工作站的基本工作单元总数是一致的。