

天津球形玻璃 天津市旭勤玻璃厂 球形玻璃订制

产品名称	天津球形玻璃 天津市旭勤玻璃厂 球形玻璃订制
公司名称	天津市北辰区旭勤玻璃制品加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰柴楼科技园
联系电话	13752117898

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津市北辰区旭勤玻璃制品加工厂

热弯玻璃加工后的玻璃可以过滤几乎100%的紫外线

在炎热的夏天空调主要克服的热量就是阳光的照射，特别是红外线的照射，而热弯玻璃加工采用双层则能有效的降低这种效果，减轻空调的负荷，带来显著的经济性。另外就是双层的防紫外线能力很强。紫外线对于皮肤和塑料饰件都是极为有害的，这里不多说什么，热弯玻璃加工后的玻璃可以过滤几乎100%的紫外线。

热弯玻璃加工由于是两片玻璃构成，大大增加了玻璃的刚度，提供了高度的安全性，降低防盗抢的风险。特别是车辆在发生意外撞击时，破碎的玻璃碎片粘连在中间夹层上，会有效减少玻璃对乘员的二次伤害。另外，舒适的温度也是安全性的重要影响因素。

3D玻璃盖板热弯机原理及特点

3D玻璃盖板热弯机原理及特点

3D玻璃热弯机的特点：

机架采用整体焊接架构，外形美观，强度高；

热弯设备主体采用模具钢，经过特殊处理，耐高温不变形不生锈；

3d热弯机采用多站热压及冷却设计，加工周期短、；

成型站压头采用导轨支撑，光栅尺反馈压头位置；

采用专业级冷水机冷却，功率高，天津球形玻璃，流量大，冷却效果佳；

温控系统采用日本进口温控系统，控制精度高，球形玻璃订制，寿命长；

采用工业级PLC控制，人机界面简单，操作方便

热弯玻璃的表面会存在凹凸不平的现象(风斑)，有轻微的厚度变薄。变薄的原因是因为玻璃在热熔软化后，在经过强风力使其快速冷却，使其玻璃内部晶体间隙变小，压力变大，所以玻璃在钢化后要比在钢化前要薄。一般情况下4-6MM玻璃在钢化后变薄0.2-0.8MM，8-20MM玻璃在钢化后变薄0.9-1.8MM。具体程度要根据设备来决定，这也是热弯玻璃不能做镜面的原因。

在实际生产过程中，热弯玻璃的质量缺陷大体分为两种，外观缺陷及性能质量缺陷。下面我们根据热弯玻璃不同的缺陷分别论述其产生的原因及解决方法：

一、原片缺陷

作为热弯玻璃的原片必须满足其使用要求，光学变形、气泡夹杂物、波筋、节瘤等都是原片自带，因此在生产过程中，都应对玻璃进行严格检验，剔除不合格原片。

二、划伤、水迹

划伤、水迹一般发生在玻璃预处理中，在切割阶段，切割平台、卸片平台的干净与否很大程度上决定了划伤的多少与大小。磨边阶段产生的原因是玻璃碎屑未处理，磨边机的皮带压力设置太大，压伤玻璃的边部；水迹的产生原因主要是在磨完边清洗过程刀的位置不正确，定做球形玻璃，风压不大，导致附在玻璃表面的水未吹干造成的。解决的办法是要根据不同厚度的玻璃调整不同的风刀高度，根据实际情况调整清洗速度，并调整热弯玻璃清洗时的摆放角度。

2、通过钢化炉(物理钢化)后的建筑用的平板玻璃，一般都会有变形，变形程度由设备与技术人员工艺决定。在一定程度上，影响了装饰效果(特殊需要除外)。

3、钢化后的热弯玻璃不能再进行切割，和加工，定制球形玻璃，只能在钢化前就对玻璃进行加工至需要的形状，再进行钢化处理。

4、钢化后的热弯玻璃强度虽然比普通玻璃强，但是热弯玻璃有自爆(自己)的可能性，而普通玻璃不存在自爆的可能性。

天津球形玻璃-天津市旭勤玻璃厂-球形玻璃订制由天津市北辰区旭勤玻璃制品加工厂提供。天津市北辰区旭勤玻璃制品加工厂(www.tjqbl.com)在建筑玻璃这一领域倾注了诸多的热忱和热情，旭勤玻璃一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：冯经理。同时本公司(www.tjxqrwbl.cn)还是从事热弯玻璃加工厂，天津热弯玻璃，天津热弯玻璃加工的厂家，欢迎来电咨询。