

辰宇机械 螺旋叶片冷轧机原理 螺旋叶片

产品名称	辰宇机械 螺旋叶片冷轧机原理 螺旋叶片
公司名称	宁津县辰宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市宁津县经济开发区
联系电话	18506407418

产品详情

在螺旋输送机分类中划分为有轴和无轴之分，在生产中常见的多为有轴机。这种螺旋输送设备使用方便，输送，在运行时，其内部的无轴螺旋叶片能够持续不断地向另一端也就是出料口处输送物料，能够率地完成输送任务。

无轴螺旋叶片可以采用机器制作也可以使用人工制作的方式。使用机器制作出的叶片参数准确，造型完整，螺旋叶片结构，只要压辊调整好位置，带钢就能够很容易地被碾压成相应螺旋叶片，而且整个生产过程快速，螺旋叶片旋向判断，不会产生废料，这种机制方式一般应对单中叶片大批量生产时非常方便。

人工制作的方式一般都是针对小批量或者偶尔加工的情况。都是事先切割出圆环型的单个螺旋叶片，然后用电焊将各个叶片首尾连接，套在轴管上进行拉伸。拉伸的时候一般采用葫芦手动拉，或者将其立起来采用行车来进行拉伸。这样做效率较低，因此只针对少量制作的情况下。

不锈钢绞龙叶片其中螺旋叶片、搅龙叶片的原材料采用上海宝钢钢材，可根据客户型号要求，灵活加工不同内径、不同外径、不同螺距、不同长度、不同厚度、旋转方向左右均可的螺旋叶片、搅龙叶片，螺旋叶片，且生产出来的叶片具有表面光滑，无焊缝，螺旋叶片冷轧机原理，硬度高，耐磨性好，输送流畅，减少物料破损率等优点，被广泛应用于农、林、牧、副、渔业，能满足国内外不同客户的要求，深受用户青睐。产品畅销山东、河北、河南、江苏、浙江、内蒙古、新疆、东北三省等二十多个省、市、自治区，并出口到俄罗斯、马来西亚、越南、泰国等国家。

无轴螺旋叶片试机须知

a、WLS无轴螺旋叶片应无负荷起动，即在机壳内没有物料时起动，起动后方能向WLS无轴螺旋输送机给料。

- b、WLS无轴螺旋叶片初始给料时，应逐步增加给料量直至达到额定输送能力，给料应均匀，否则容易造成输送物料的积塞，驱动装置的过载，使整台WLS无轴螺旋输送机损坏。
- c、为了保证WLS无轴螺旋叶片无负荷起动的要求，WLS无轴螺旋输送机在停车前应停止加料，等WLS无轴螺旋输送机机壳内物料完全输送完毕后方可停止运转。
- d、被输送物料内不得混入坚硬的大块物料，避免螺旋卡死而造成WLS无轴螺旋叶片的损坏。
- e、在使用中经常检测WLS无轴螺旋叶片各部分的工作状态、注意各紧固件是否松动，如果发现机件松动，则应立即拧紧螺钉，使之重新坚固。
- f、WLS无轴螺旋叶片的机盖在机器运转时不应该取下，以免发生事故。

辰宇机械(图)-螺旋叶片冷轧机原理-螺旋叶片由宁津县辰宇机械有限公司提供。宁津县辰宇机械有限公司（www.njcyjx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。辰宇机械——您可信赖的朋友，公司地址：德州市宁津县经济开发区，联系人：李经理。