

液压站工作原理 瑞格斯流体动力 成都液压站

产品名称	液压站工作原理 瑞格斯流体动力 成都液压站
公司名称	无锡瑞格斯流体动力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区硕放南开路70号
联系电话	15152250866

产品详情

怎么根据实际来选择活塞杆的材质?

相信大家应该都知道，活塞杆是应用于油缸、气缸中的一个重要部件，它的好坏会影响到油缸、气缸的正常动作。我们在选择活塞杆时，一般需要根据负荷大小来选择合适的材质，但是，由于每个活塞杆的要求不一样，所以使用材质也不尽相同。那么，我们应该怎么根据实际来选择活塞杆的材质呢?

主要需要看以下几个方面：

- 1、若是对于活塞杆的抗腐蚀能力有要求，则可以在活塞杆的工作表面进行镀硬铬。
- 2、在一般情况下，活塞杆主要都是圆柱体实心的。但是，若是直径比较大的话，则可以采用45号无缝钢管制造的空心活塞杆。
- 3、活塞杆的一般情况下，主要使用45钢制进行制造;若是具有比较大冲击力或重载荷的情况，则可以使用40Cr钢进行制造，这保证活塞杆能拥有足够的工作强度。

温馨提醒：

活塞杆在进行制造前，毛坯应先经锻造、机械粗加工后调质处理，硬度HB=230~250。通过调质后，可以有效地改善机械加工性能以及提高材料的工作强度。

若是活塞杆是小批量出产的话，为了有效的提升出产的效率，选用自由锻来进行制作毛坯。但是在采用自由锻制作毛坯时，伺服液压站，必须要对毛坯尺度及进行形状判定：

1、毛坯形状：

一般情况下，如果是小批量出产活塞杆，液压站工作原理，挑选圆柱型毛坯。但是由于不同的零部件在加工的精度要求上也会有所不同，因此，需要将锻件的尺度公差等级定为8-12级。

2、毛坯尺度：

因为毛坯采用的制作方式是自由铸造，所以应该依据活塞杆零件图的尺度需求和实践的加工需求，把铸造后的尺度定为：直径62mm、长度1150mm，成都液压站，然后再断定毛坯的尺度为：直径80mm，长度760mm。

注意：在进行确定好毛坯的制造方法和尺寸及其公差后，首先应将活塞杆车削成形、磨削。但是在进行车削和磨削时，液压站价格，必须要以两端中心孔作为精基准定位（符合基准统一原则），中心孔可在粗车之前加工。

1.精密细长轴的生产制造厂家，其产品是否可以进行拓展？

精密细长轴的生产制造厂家，其主要产品是精密细长轴。但是，并不是说该厂家只有精密细长轴这一个产品，还可以有其它相关产品，并对产品种类进行延伸和拓展。比如，还可以生产制作精密活塞杆、直线光轴、空心直线轴等这些，来让选购者有不同选择。

2.精密细长轴为何要进行表面处理？

精密细长轴，其要进行表面处理的原因，是为了让产品有好的耐磨擦性能和抗腐蚀性能，所以，要进行镀硬铬处理、镜面抛光处理等，好让产品有广泛应用以及有好的使用性能。其的相关参数，是有：

外径公差：f7—f8

表面粗糙度：Ra0.2—0.4

硬铬厚度：0.015—0.025mm

表面硬度：HV700—1150

直线度：0.05—0.10m/m

标准长度：1—6米

液压站工作原理-瑞格斯流体动力(在线咨询)-成都液压站由无锡瑞格斯流体动力科技有限公司提供。无锡瑞格斯流体动力科技有限公司(www.wxrigas.com)是从事“无锡液压缸,液压站,活塞杆厂家”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:徐总

。