

车床大修厂 明德机械 鹤岗车床大修

产品名称	车床大修厂 明德机械 鹤岗车床大修
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

产品详情

CW6263C马鞍车床是大连第二机床厂1996年生产制造，经多年使用，目前机床加工精度降低、导轨磨损，控制系统电气元件老化，已经不能满足生产需要。依据用户生产加工的实际生产需要及要求，车床大修厂，进行大修，制定如下方案：

一. 床头箱 1. 检查主轴跳动间隙，看是否需要更换主轴的轴承；

2.

清洁检查床头箱，车床大修费用，更换磨损的齿轮、轴承、拨叉等磨损严重的零件；

二. 床身

1. 床身导轨采用精磨加工，恢复导轨精度，导轨精度达到：直线度 0.02:1000mm 全长0.12mm 扭曲0.04/1000mm

2. 精磨后的导轨面进行电火花处理。

3. 检查光杆和丝杆，跳动间隙，如果大则需要更换；

三. 大拖板

大拖板也叫做床鞍，实施进给运动的主要部件之一，大修时一般采用刮研修复，保证精度；

四. 中托板

1、中拖板底面平导轨及顶面一般采用磨削加工，见光即可保证平行度0.01。

2、燕尾与中拖板配刮，然后配斜铁（镶条）。

3、刮研丝母安装面，保证与底导轨平行0.01 五. 刀架 检查刀架是

通车床主要故障 普通车床在使用过程中，经常会出现一车床大修些故障和问题，如不及时排除，车床大修厂家地址，不但会影响工件的加工精度，使工件出现各种各样的缺陷，而且会使车床的精度迅车床大修厂速下降，直接影响车床的使用寿命。因此，认真分析、总结机床发生故障的原因，摸索排除故障的方法和途径，是非常必要的。

普通车床常见的故障，就其性质可分为车床本身运转不正常和加工工

件产生缺陷两大类。故障表现的形式是多种多样的，产生的原因也常常由很多因素综合形成。一般地说，造成故障的原因有以下几种。

、车床零部件质量问题
车床本身的机械部件、电器元件等因质量原因工作失灵，或者有些零件磨损严重，精度超差甚至损坏。
、车床安装和装配精度差 车床的安装精度主要包括以下3个方面的内容：一是床身的安装，二是溜板刮配与床身装配，三是溜板箱、进给箱及主轴箱的安装。

目前，鹤岗车床大修，磨床的自动化程度越来越高，自动化也成为了磨床未来发展的一个热点。但在追求自动化的过程中，首先应该清楚的一点是，实现自动化要达到的目的是什么？答案无非是在保证质量的同时，降低生产成本。主要应考虑两个因素，首先是机床本身，其次是加工工艺。但在磨床行业，刀具磨床渐成为行业的主流。

机床下游需求包括通用设备制造业，专用设备制造业，汽车制造业等均保持良好投资增速，对机床需求保持旺盛。国内需求，数控刀具磨床正开始成为主流，逐渐替代普通机床。部分国内企业能够生产较低端数控刀具磨床，数控刀具磨床仍以进口为主。随着国内企业技术积累，已经大大缩小与国际企业之间差距，国产数控刀具磨床性价比上优势开始显现，内需方面进口替始加速，出口方面数控刀具磨床比例正逐步增加，出口开始提速。数控刀具磨床正处行业景气度上升期。

车床大修厂-明德机械(在线咨询)-鹤岗车床大修由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂(www.tamdjx.com)有实力，信誉好，在山东泰安的钻床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进明德机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！